

Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение
школа № 7 Красносельского района Санкт-Петербурга

Принято
на заседании
Педагогического совета
Протокол № __1__
от «30» августа 2023г.

Утверждаю
Директор школы
_____ Н.А.Бражникова
от «30» августа 2023 г.

Рабочая программа
учебного предмета
«Технология. Слесарное дело»
для обучающихся 9-х, 10-11-х классов
(адаптированная основная общеобразовательная программа
образования обучающихся с умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями) – легкая умственная отсталость)
на 2023-2024 учебный год

Составитель:
Суровцев Виктор Андреевич

Санкт-Петербург
2023

Содержание рабочей программы

Оглавление	Страницы
Титульный лист	
Содержание рабочей программы	2
Пояснительная записка	3
Планируемые результаты	4-6
Учебно–тематический план	7-13
Календарно-тематическое планирование	14-199
Материалы для контроля уровня подготовки обучающихся	200
Лист корректировки	201

Пояснительная записка

Рабочая программа учебного предмета «Технология. Слесарное дело» для обучающихся 9-х, 10-11 классов является приложением к адаптированной основной общеобразовательной программе образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) - легкая умственная отсталость, составлена в соответствии с требованием Федерального базисного учебного плана, утверждённого приказом Министерства образования Российской Федерации от 10.04.2002 №29/2065-п "Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии".

Программа составлена на основе авторской программы «Слесарное дело» С. Л. Мирский, Сборник 2 «Программы специальной (коррекционной) школы VIII вида 5 - 9классы, под редакцией В.В. Воронковой, М. ГИЦ ВЛАДОС,2014г.

Рабочая программа ориентирована на УМК

- «Слесарное дело» 5-бкласс» авторы Г. Спиридонов, Г.П. Буфетов, В.Г. Копелевич М, «Просвещение», 1988г.)
- «Преподавание слесарного дела в специальных (коррекционных) образовательных учреждениях VIII вида», В.Г. Патрикеев, 2003г., ГИЦ «Владос» Москва

Программа адаптирована на обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)- легкая умственная отсталость.

Рабочая программа разработана в соответствии с учебным планом ГБОУ школа № 7 на 2023-2024 учебный год рассчитана в 9 классах на 408 часов (исходя из 34 учебных недель в году, 12 часов в неделю), в 10-11 классах на 510 часов (исходя из 34 учебных недель в году, 15 часов в неделю).

Планируемые результаты 9 классов

Обучающиеся должны знать:

- Правила техники безопасности при работе с инструментами.
- Технические условия на изготавливаемые изделия
- Наименование и назначение простого рабочего инструмента
- Основные механические свойства обрабатываемых металлов
- Способы устранения деформации
- Причины появления коррозии и способы борьбы с ней
- Назначение смазывающих жидкостей и способы их применения
- Правила разметки простых деталей
- Устройство сверлильного, заточного и токарного станков
- Правила поведения на предприятиях и в механических цехах
- Устройство основных электробытовых приборов
- Основные положения КЗОТ
- Правила личной гигиены рабочих.

Обучающиеся должны уметь:

- Правильно пользоваться инструментами и оборудованием;
- Ориентироваться в задании по образцу, чертежу и техническому рисунку
- Самостоятельно выбирать необходимый материал, инструмент и приспособления
- Производить отрезание заготовки ножовкой
- Производить отпиливание заготовки напильниками различных видов
- Выполнять рубку металла
- Производить сверление и зенкование отверстий
- Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
- Производить шлифование, полировку и притирку металлических изделий
- Выполнять гибку и клёпку металла
- Проводить монтажно-демонтажные работы
- Соблюдать правила безопасного труда и санитарно-гигиенических норм

Планируемые результаты 10 классов

Обучающиеся должны знать:

- Правила техники безопасности при работе с инструментами.
- Технические условия на изготавливаемые изделия
- Наименование и назначение простого рабочего инструмента
- Основные механические свойства обрабатываемых металлов
- Способы устранения деформации
- Причины появления коррозии и способы борьбы с ней
- Назначение смазывающих жидкостей и способы их применения
- Правила разметки простых деталей

- Устройство сверлильного, заточного и токарного станков
- Правила поведения на предприятиях и в механических цехах
- Устройство основных электробытовых приборов
- Основные положения КЗОТ
- Правила личной гигиены рабочих.

Обучающиеся должны уметь:

- Правильно пользоваться инструментами и оборудованием;
- Ориентироваться в задании по образцу, чертежу и техническому рисунку
- Самостоятельно выбирать необходимый материал, инструмент и приспособления
- Производить отрезание заготовки ножовкой
- Производить отпиливание заготовки напильниками различных видов
- Выполнять рубку металла
- Производить сверление и зенкование отверстий
- Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
- Производить шлифование, полировку и притирку металлических изделий
- Выполнять гибку и клёпку металла
- Проводить монтажно-демонтажные работы
- Соблюдать правила безопасного труда и санитарно-гигиенических норм

Планируемые результаты 11 классов

Обучающиеся должны знать:

- Правила техники безопасности при работе с инструментами.
- Технические условия на изготавливаемые изделия
- Наименование и назначение простого рабочего инструмента
- Основные механические свойства обрабатываемых металлов
- Способы устранения деформации
- Причины появления коррозии и способы борьбы с ней
- Назначение смазывающих жидкостей и способы их применения
- Правила разметки простых деталей
- Устройство сверлильного, заточного и токарного станков
- Правила поведения на предприятиях и в механических цехах
- Устройство основных электробытовых приборов
- Основные положения КЗОТ
- Правила личной гигиены рабочих.

Обучающиеся должны уметь:

- Правильно пользоваться инструментами и оборудованием;
- Ориентироваться в задании по образцу, чертежу и техническому рисунку
- Самостоятельно выбирать необходимый материал, инструмент и приспособления
- Производить отрезание заготовки ножовкой
- Производить отпиливание заготовки напильниками различных видов

- Выполнять рубку металла
- Производить сверление и зенкование отверстий
- Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
- Производить шлифование, полировку и притирку металлических изделий
- Выполнять гибку и клёпку металла
- Проводить монтажно-демонтажные работы
- Соблюдать правила безопасного труда и санитарно-гигиенических норм

Учебно–тематический план 9 классов

№ п/п	Тема	Количество часов	Основное содержание программы по теме	Формы организации урока*
1.	Вводное занятие.	3	Правила поведения в мастерской Правила безопасности во время работы в мастерской. Правила пожарной безопасности	Фронтальная
2.	Повторение пройденного в 8 классе	8	Повторение	Практическая
3.	Механосборочные работы. Организация труда и производства на машиностроительном заводе.	6	Производство на машиностроительном заводе.	Фронтальная
4.	Пригонка плоского шарнира	32	Техника работы	Групповая
5.	Заточка инструмента.	10	Устройство электроточила	Групповая
6.	Практическое повторение.	25	Изготовление угольников крепежных для столярной мастерской	Практическая
7.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.	14	Предотвращение травматизма	Фронтальная
8.	Санитарно-технические работы.	6	Правила поведения в мастерской	Групповая
9.	Самостоятельная работа	3	Изготовление угольников крепежных для столярной мастерской	Фронтальная
10.	Вводное занятие.	3	Техника безопасности при работе	Фронтальная
11.	Механосборочные работы. Состав машины и виды соединений деталей в машине.	8	Устройство горизонтально-фрезерного станка.	Практическая

12.	Сборка неподвижного соединения.	24	Сплавы цветных металлов. Латунь, бронза	Практическая
13.	Санитарно-технические работы. Уплотнительные материалы.	8	Изготовление гайки"	Практическая
14.	Соединение стальных труб.	20	Сплавы цветных металлов	Фронтальная
15.	Практическое повторение.	18	Правила поведения в мастерской	Практическая
16.	Самостоятельная работа.	3	Изготовление гайки "барашек"	Практическая
17.	Вводное занятие	3	Правила поведения в мастерской	Групповая
18.	Механосборочные работы. Механизированные инструменты для сборочных работ.	8	Устройство токарного станка	Групповая
19.	Сборка узлов и механизмов вращательного движения.	15	Техника сборки деталей	Практическая
20.	Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования	48	Устройство и использование слесарного инструмента	Практическая
21.	Санитарно-технические работы. Трубы стальные	12	Изготовление детали из металла	Групповая
22.	Изготовление узлов и деталей из стальных труб	10	Изготовление детали из металла	Практическая
23.	Практическое повторение. Ремонт тисков и оборудования мастерской	22	Практическая работа	Практическая
24.	Самостоятельная работа.	2	Изготовление совка для мусора	Групповая
25.	Вводное занятие.	3	Правила поведения в мастерской	Групповая
26.	Механосборочные работы. Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного	32	Устройство слесарных режущих инструментов	Практическая

	оборудования.			
27.	Техническое нормирование, квалификационные характеристики труда слесаря.	12	Оплата труда	Практическая
28.	Санитарно-технические работы. Трубы чугунные.	8	Виды уплотнений при санитарно-технических работах	Практическая
29.	Изготовление узлов и деталей	11	Виды узлов и деталей	
30.	Трудовое законодательство.	13	Права и обязанности рабочих	Практическая
31.	Практическое повторение.	2	Резка металла ножовкой и опиление напильниками	Практическая
32.	Контрольная работа.	3	Изготовление воротка для метчиков	Практическая
33.	Практическая работа	13	Практическая работа	Практическая

Учебно – тематический план 10 классов

№ п/п	Тема	Количество часов	Основное содержание программы по теме	Формы организации урока*
1.	Вводное занятие.	3	Правила поведения в мастерской Правила безопасности во время работы в мастерской. Правила пожарной безопасности	Фронтальная
2.	Производственный труд – основа овладения курсом.	2	Учебно-производственные и воспитательные задачи курса обучения	Практическая
3.	Содержания труда	4	Этапы профессионального и трудового становления	Фронтальная

			рабочего	
4.	Учебные мастерские.	3	Учебные мастерские. Ознакомление учащихся с учебной мастерской	Групповая
5.	Режим работы.	3	Ознакомление с формами организации труда и режимом работы	Групповая
6.	Безопасные условия труда.	11	Требования безопасности труда в учебных мастерских	Практическая
7.	Бытовые электроприборы.	8	Аккумуляторы, батарейки	Фронтальная
8.	Приборы постоянного тока.	6	Правила поведения в мастерской	Групповая
9.	Способы защиты от действия электрического тока.	6	Технические средства защиты	Фронтальная
10.	Пожары и их причины	16	Причины пожаров в учебных мастерских	Фронтальная
11.	Структура промышленного предприятия.	13	Заводы, фабрики	Практическая
12.	Плоскостная разметка.	16	Инструктаж по содержанию занятий	Практическая
13.	Рубка металла.	16	Инструктаж по содержанию занятий	Практическая
14.	Правка и гибка металла.	19	Инструктаж по содержанию занятий	Фронтальная
15.	Практическая работа	9	Практическая работа	Практическая
16.	Резка металла.	21	Инструктаж по содержанию работы	Практическая
17.	Опиливание металла.	35	Инструктаж по содержанию занятий	Практическая
18.	Практическое повторение	24	Практическое повторение	Практическая
19.	Сверление, зенкование и развертывание	22	Инструктаж по содержанию занятий	Групповая
20.	Вводное занятие	3	Инструктаж по	Групповая

			содержанию занятий	
21.	Работа на станке ТВ-4	10	Техника безопасности во время работы на станке	Групповая
22.	Нарезание резьбы.	17	Инструктаж по содержанию занятий	Групповая
23.	Практическое повторение	12	Практическое повторение	Практическая
24.	Техника разметки на металле.	18	Инструмент и правила разметки.	Практическая
25.	Электрические приборы и устройства.	16	Машины электрические. Источники света.	Практическая
26.	Пространственная разметка.	16	Особенности пространственной разметки	Групповая
27.	Шабрение плоской поверхности	12	Назначение шабрения, виды шаберов	Практическая
28.	Обработка металлов без снятия стружки.	23	Виды обработки деталей. Литейное производство	Практическая
29.	Работа с тонким листовым металлом.	17	Группы металлорежущих станков	Групповая
30.	Основные виды обработки металла резанием	12	Группы металлорежущих станков	Групповая
31.	Вводное занятие	2	Применение электричества в быту	Практическая
32.	Практическое повторение	27	Практическое повторение	Практическая
33.	Простейший ремонт электронагревательных приборов	10	Изготовление совков из жести.	Практическая
34.	Практическое повторение	36	Практическое повторение	Практическая
35.	Резьба и ее элементы.	19	Профили резьбы.	Практическая

36.	Изготовление крепежных уголков.	13	Уголки для крепления спортивных снарядов.	
37.	Контрольная работа.	3	Резка металла ножовкой и опиление напильниками	Практическая
38.	Практическое повторение.	7	Практическое повторение	Практическая

Учебно - тематический план 11 классов

№ п/п	Тема	Количество часов	Основное содержание программы по теме	Формы организации урока*
1.	Вводное занятие.	7	Правила поведения в мастерской Правила безопасности во время работы в мастерской. Правила пожарной безопасности	Фронтальная
2.	Электробезопасность.	9	Основные правила электробезопасности.	Фронтальная
3.	Общетехнологический компонент	10	Предпринимательская деятельность. Трудоустройство в фирмах, компаниях, на заводах	Групповая
4	Материаловедение	7	Виды металлов. Свойства металлов	Фронтальная
5	Конструкторская документация.	5	Чертежи. Чтение чертежей. Чтение технологических карт	Индивидуальная
6	Измерительные инструменты повышенной точности	21	Виды измерительных инструментов.	Фронтальная
7	Плоскостная разметка.	22	Способы разметки. Разметка контуров деталей по шаблонам.	Практическая
8	Зенкование отверстий	10	Техника безопасности при зенковании.	Практическая
9	Клепка деталей.	10	Назначение клепки деталей. Подготовка деталей к склепыванию.	Практическая
10	Инструмент для притирки.	6	Притирочные плиты. Ручная притирка рабочих поверхностей	Фронтальная
11	Шабрение.	9	Назначение шабрения. Инструмент, применяемый для шабрения.	Фронтальная
12	Изготовление барашковой гайки из стали S=5мм.	12	Инструмент для разметки. Разметка гайки на полосе металла.	Практическая
13	Устройство токарного	11	Станок ТВ-4. Ознакомление с	Групповая

	станка.		характером работ на токарном станке.	
14	Работа на производстве.	9	Ознакомление с видами работ на предприятии. Структура служб завода	Фронтальная
15	Сборочные работы	50	Технология проведения сборочных работ	Практическая
16	Практическая работа	42	Изготовление изделий из металла	Практическая
17	Сборка механизмов преобразования движения	42	Практическая сборка различных механизмов	Групповая
18	Регулирование узлов и механизмов.	8	Виды машин различного назначения	Фронтальная
19	Испытание оборудования и машин различного назначения.	14	Виды испытания. Охрана труда при испытании	Групповая
	Технология обработки древесины	118	Виды древесины, свойства древесины. Инструмент для обработки древесины	Групповая
21	Работа с электроприборами.	17	Виды источников электроэнергии. Устройства электроприборов	Групповая
22	Производственная санитария	15	Гигиена труда, требования к освещению и вентиляции рабочего места	Групповая
24	Трудовое законодательство.	13	Кодекс законов о труде (КЗОТ)	Фронтальная
25	Санитарно-технические работы.	29	Соединение стальных труб. Уплотнительные материалы	Фронтальная
26	Контрольная работа.	6	Проверка знаний и умений	Индивидуальная
27	Практическое повторение	8	Практическое повторение	Групповая
	Итого:	510 часов		

Формы организации урока:

- Фронтальная (Ф)
- Групповая (Г)
- Индивидуальная (И)
- Практическая (Пр)

Календарно-тематическое планирование 9-х классов

№ урока	Тема урока, раздела	Кол-во часов	Тип урока	Требование к уровню подготовки обучающихся	Элементы содержания	Характеристика основных видов деятельности обучающихся
1.	Вводное занятие. Правила поведения в мастерской	1	УНМ	Знать: - правила безопасной работы в слесарной мастерской. Уметь: организовывать рабочее место	Правила безопасной работы	Изучение правил безопасной работы
2.	Правила безопасности при работе	1	УНМ		ТБ по безопасной работе	
3.	Пожарная безопасность	1	УСЗ		Устройство огнетушителя	
4.	Повторение пройденного в 8 классе. Отделка и защиты от коррозии поверхности металла	1	УСЗ	Использовать приобретенные знания и умения	Проверка усвоения материала 8 класса	Подтвердить усвоение материала 7 класса
5.	Назначение отделки поверхности деталей	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8кл	
6.	Коррозия цветных и черных металлов	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8 кл	
7.	Химическая и электрохимическая коррозия	1	УНМ		Проверка усвоения материала 8 кл	
8.	Химическая и электрохимическая коррозия	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8 кл	
9.	Металлические и неметаллические покрытия	1	КУ		Проверка усвоения материала 8 класса	
10.	Обработка металла шкуркой	1	УНМ		Проверка усвоения материала 8класса	

11.	Практическая полировка изделия	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8 класса	
12.	Механосборочные работы. Организация труда и производства на машиностроительном заводе. Понятие о цели производственного процесса на его этапах	1	УСЗ	Повышение уровня практических навыков	Проверка усвоения материала 8 класса	Изучение организации работы в цехах
13.	Цеха-основные звенья производства. Основные и вспомогательные цеха	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8 класса	
14.	Понятие о массовом, серийном и индивидуальном производстве.	1	УСЗ		Проверка усвоения материала 8 класса	
15.	Понятие о техническом нормировании	1	УНМ		Проверка усвоения материала 8 класса	
16.	Норма времени и норма выработки	1	УСЗ	Виды инструмента для выполнения прямоугольной детали		
17.	Основное и вспомогательное время	1	УСЗ	Виды инструмента для выполнения прямоугольной детали		
18.	Пригонка плоского шарнира. Изготовление циркуля разметочного с дужкой	1	УНМ	Уметь производить	Виды инструмента для выполнения прямоугольной детали	Повышение уровня практических навыков

19.	Примеры использования в технике точного сопряжения деталей, полученного подгонкой вручную	1	УСЗ	ориентировку в задании по чертежу и образцу изделия	Виды инструмента для выполнения прямоугольной детали	
20.	Виды конструкций циркулей	1	УСЗ		Требования к точности и качеству выполненного изделия	
21.	Ориентировка в задании по чертежу и образцу изделия	1	УНМ		Требования к точности и качеству выполненного изделия	
22.	Самостоятельное планирование работы	1				
23.	Составление плана работы	1	УНМ		Требования к точности и качеству выполненного изделия	
24.	Подбор инструмента для разметки	1	УСЗ		Требования к точности и качеству выполненного изделия	
25.	Нанесение разметки на металл	1	УНМ		Физические свойства черных металлов	
26.	Вырезание ножовкой двух половинок циркуля	1	УСЗ		Физические свойства черных металлов	
27.	Продолжение вырезание половинок циркуля	1	УСЗ		Физические свойства черных металлов	
28.	Продолжение работы	1	УНМ		Свойства различных металлов	
29.	Продолжение работы ножовкой	1	КУ	Свойства различных металлов		
30.	Обработка одной	1	УНМ	Свойства различных металлов		

	половинки циркуля драчевым напильником					
31.	Продолжение работы напильником	1	УСЗ		Свойства различных металлов	
32.	Обработка второй половинки циркуля драчевым напильником	1	УСЗ		Брак при сверлении	
33.	Продолжение работы напильником	1	УСЗ		Брак при сверлении	
34.	Обработка деталей личным напильником	1	УСЗ		Брак при сверлении	
35.	Продолжение опиливания половинок циркуля личным напильником	1	УНМ		Сравнение теплопроводности металлов	
36.	Чистовое опиливание половинок циркуля	1	КУ		Сравнение теплопроводности металлов	
37.	Подгонка сопрягаемых деталей бархатным напильником	1	УНМ		Сравнение теплопроводности металлов	
38.	Подгонка деталей при помощи надфилей	1	УСЗ		Сравнение теплопроводности металлов	
39.	Чистовая обработка деталей надфилями	1	УНМ		Причины брака при изготовлении шаблона	
40.	Изготовление канавки в одной половине циркуля для дужки	1	УСЗ		Правила работы транспортом	
41.	Высверливание канавки для дужки	1	УСЗ			
42.	Обработка паза	1	УНМ		Причины брака изделия и	

	надфилем				поломки резца	
43.	Изготовление дужки циркуля	1	КУ		Причины брака изделия и поломки резца	
44.	Обработка криволинейной поверхности дужки напильника	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
45.	Клепка одного конца дужки к циркулю	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
46.	Сверление отверстия в дужке и циркуле	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
47.	Нарезание резьбы под контрольный винт	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
48.	Клепка половинок циркуля	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
49.	Контроль качества выполненных работ	1	УСЗ		Точность приборов	
50.	Заточка инструмента. Зависимость угла заострения зубила от твердости обрабатываемого материала	1	УСЗ	Получение теоретических знаний по характеристикам металлов и их сплавов	Точность приборов	Изучение видов абразивных материалов
51.	Устройство электроточила	1	УНМ		Точность приборов	
52.	Абразивные инструменты и материалы	1	КУ		Точность приборов	
53.	Различие абразивного материала по твердости, зернистости	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
54.	Правила безопасной	1	УСЗ		Работа слесарным	

	работы на электроточиле				инструментом	
55.	Практическая заточка зубила на электроточиле	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
56.	Заточка зубила с контролем угла заточки по шаблону	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
57.	Предупредительные сигналы, указатели и надписи о безопасности движения	1	УПМ		ТБ при пользовании слесарным инструментом	
58.	Меры безопасности при использовании грузоподъемных устройств Меры безопасности при использовании грузоподъемных устройств	1	УСЗ		ТБ при пользовании слесарным инструментом	
59.	Правила электробезопасности	1	УСЗ		ТБ при пользовании слесарным инструментом	
60.	Практическое повторение. Изготовление тисков ручных П-образных с поджимной пластиной	1	УНМ	Закрепление навыков изготовления изделия из металла	Брак при полировке	Проверка практических навыков при работе слесарным инструментом
61.	Подбор П-образного профиля	1	КУ		Паста ГОИ	
62.	Разметка заготовки	1	УНМ		Техника полировки	
63.	Выпиливание П-образного профиля по	1	УСЗ		Виды коррозии	

	разметке ножовкой					
64.	Продолжение работы	1	УСЗ		Виды коррозии	
65.	Обработка заготовки тисков драчевым напильником	1	УНМ		Виды коррозии	
66.	Продолжение обработки заготовки тисков драчевым напильником	1	УСЗ		Виды коррозии	
67.	Продолжение работы	1	УСЗ		Виды коррозии	
68.	Обработка заготовки личным напильником	1	УНМ		Виды коррозии	
69.	Подгонка периметра заготовки под размер	1	УККЗ		Виды коррозии	
70.	Продолжение работы	1	УККЗ		Виды коррозии	
71.	Обработка поверхности тисков шкуркой	1	УККЗ		Виды коррозии	
72.	Продолжение обработки поверхности тисков шкуркой	1	УККЗ		Виды коррозии	
73.	Нарезание резьбы в П-образном профиле	1	УПМ		Правила безопасной работы	
74.	Сверление отверстия в П-образном профиле	1	УПМ		Правила безопасной работы	
75.	Разметка прижимной пластины	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
76.	Вырезание прижимной пластины ножовкой	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
77.	Обработка пластины напильником	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	

78.	Подбор прутка для изготовления винта и зачистка шкуркой	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
79.	Нарезание резьбы на прутке	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
80.	Продолжение нарезания резьбы	1	УСЗ		Отличия чертежа от эскиза	
81.	Сверление отверстия в нижней части прутка	1	УСЗ		Отличия чертежа от эскиза	
82.	Клепка рычага в прутке	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
83.	Сборка тисков	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
84.	Контроль качества изготовления изделия	1	УНМ		Точность приборов	
85.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма. Утомляемость в процессе работы	1	УСЗ		Точность приборов	
86.	Признаки и способы предупреждения переутомления	1	УСЗ	Устройство элементов станка		
87.	Значение рационального режима труда и отдыха	1	УСЗ	Устройство элементов станка		
88.	Требования к рабочей одежде	1	УНМ	Проверка знаний и умений Подготовка учащихся к безопасной работе. Предупреждение заболеваний	Устройство элементов станка	
89.	Правила гигиены и режим питания	1	КУ		Суппорт и его назначение	

90.	Требования к освещению рабочего места и вентиляции	1	УНМ		Суппорт и его назначение	
91.	Инфекционные заболевания, пути распространения	1	УСЗ		Правила техники безопасности	
92.	Кожно-гнойничковые заболевания	1	УСЗ		Устройство элементов станка	
93.	Влияние паров щелочных эмульсий и масел на дыхательные пути	1	УНМ		Различие и обозначение метчиков, входящих в комплект	
94.	Влияние шума и вибрация на человека	1	УСЗ		Различие и обозначение метчиков, входящих в комплект	
95.	Заболевания, возникающие от пыли	1	УСЗ		Таблица диаметров стержней и отверстий для основной резьбы	
96.	Поражения электрическим током: последствия, меры защиты	1	УСЗ		Таблица диаметров стержней и отверстий для основной резьбы	
97.	Первая доврачебная помощь при ушибах, порезах, отравлениях и т.д.	1	УСЗ		Таблица диаметров стержней и отверстий для основной резьбы	
98.	Вредное воздействие на организм курения, алкоголя	11	УНМ		Таблица диаметров стержней и отверстий для основной резьбы	
99.	Санитарно-технические работы. Кто такой слесарь-сантехник	1	КУ	Ознакомление с промышленным оборудованием Знать устройство сантехнического оборудования	Правила пользования таблицей	Изучение устройства слесарного инструмента
100.	Трубы, арматура и	1	УСЗ	Устройство метчиков и		

	соединительные части, применяемые в санитарно-технических работах				плашек	
101.	Инструменты, применяемые для нарезания трубной резьбы	1	УСЗ		Устройство метчиков и плашек	
102.	Слесарно-монтажный инструмент	1	УСЗ		Устройство метчиков и плашек	
103.	Разборка и сборка крана туалетного	1	УНМ		Устройство метчиков и плашек	
104.	Замена уплотнительных прокладок, набивка сальников	1	КУ		Правила безопасности работы при вытачивании канавок	
105.	Самостоятельная работа. Изготовление угольников крепежных для столярной мастерской	1	УНМ	Проверка знаний и умений	Правила безопасности работы при вытачивании канавок	Проверка знаний и умений
106.	Продолжение работы	1	УСЗ		Правила безопасности работы при вытачивании канавок	
107.	Контроль качества выполненных работ	1	УСЗ		Брак при работе на станке	
108.	Вводное занятие. Правила поведения в мастерской	1	усз	Знать: - правила безопасной работы в слесарной мастерской. Инструменты и материалы Уметь: организовывать рабочее	Брак при работе на станке	Инструкции по ТБ
109.	Правила безопасности при работе	1	УПМ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
110.	Пожарная	1	УПМ		ТБ при работе со слесарным	

	безопасность			место	инструментом	
111.	Механосборочные работы. Состав машины и виды соединений деталей в машине. Детали машин	1	УСЗ	Знать наиболее распространенные детали машин: валы, оси, зубчатые колеса, шкивы, фланцы	ТБ при работе со слесарным инструментом	Брак при изготовлении изделий
112.	Взаимозаменяемость деталей	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
113.	Наиболее распространенные детали машин: валы, оси, зубчатые колеса, шкивы, фланцы	1	УНМ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
114.	Детали машин: втулки, кронштейны	1	КУ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
115.	Назвать и показать элементы деталей машин	1			Устройство слесарного инструмента	
116.	Подвижные соединения	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
117.	Неподвижные соединения	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
118.	Разъемные и неразъемные соединения	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
119.	Сборка неподвижного соединения. Сборка резьбовых соединений	1	КУ		Получение теоретических знаний и практических навыков при сборочных работах	
120.	Резьбовые детали: болт, винт, шпилька, гайка	1	УНМ	ТБ при работе со слесарным инструментом		

121.	Диаметральный зазор болтового соединения в обычных и ответственных соединениях	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
122.	Затяжка и усилие затяжки резьбовых соединений	1	УСЗ		Устройство станка НС-11	
123.	Резьба и ее элементы	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
124.	Нарезание наружной резьбы	1			Правила сборки	
125.	Инструмент для нарезания резьбы	1	УККЗ		Правила сборки	
126.	Нарезание внутренней резьбы	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
127.	Соединения с помощью резьбовых шпилек	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
128.	Соединить две детали с помощью шпилек и гаек	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
129.	Ручной инструмент для сборки резьбовых соединений	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
130.	Перечислить ручной инструмент для сборки	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
131.	Гаечные ключи: открытые, накладные, торцевые, разводные и т.д.	1	УПМ		Устройство огнетушителя	
132.	Работа гаечными ключами	1	УНМ		Инструкции по ТБ	
133.	Отвертки, их виды и	1	УСЗ		Виды сталей и их различия	

	типы					
134.	Стопорение гаек: контргайкой, разводным шплинтом и т.д.	1	УСЗ		Виды сталей и их различия	
135.	Практическая работа по стопорению гаек различными способами	1	УНМ		Виды сталей и их различия	
136.	Правила безопасной работы при сборке резьбовых соединений	1	КУ		Виды сталей и их различия	
137.	Ознакомление с прессовым соединением	1	УНМ		Коррозия металлов	
138.	Практическая работа с учебным прессом	1	УСЗ		Виды сталей и их различия	
139.	Инструменты и приспособления для запрессовки деталей	1	УСЗ		Виды сталей и их различия	
140.	Практическая запрессовка деталей	1	УСЗ		Инструмент для кровельных работ	
141.	Приспособление для прессовки деталей	1	УСЗ		Инструмент для кровельных работ	
142.	Применение съемников при демонтаже	1	УНМ		Инструмент для кровельных работ	
143.	Санитарно-технические работы. Уплотнительные материалы. Назначение санитарно-	1	КУ	Повышение мастерства путем использования различных материалов для санитарно-технических работ	Инструмент для кровельных работ	Изучение сфер применения материалов для уплотнения санитарно-технических деталей

	технических работ					
144.	Технические требования к уплотнительным материалам	1	УНМ		Инструмент для нарезания резьбы	
145.	Материал для прокладки: паронит, фибра, картон, резина	1	УСЗ		Техника безопасной работы при резании ножницами	
146.	Резиновые изделия: манжеты, уплотнительные кольца и др.	1	УСЗ		Техника безопасной работы при резании ножницами	
147.	Материалы для уплотнения санитарно-технических деталей	1	УСЗ		ТБ при клёпке	
148.	Применение льна, белил, олифы, уплотнительных лент	1	УСЗ		Инструкции при работе с режущим инструментом	
149.	Материалы для уплотнения сальников	1	УНМ		Инструкции при работе с режущим инструментом	
150.	Сальниковая набивка: хлопчатобумажные, асбестовые, пеньковые, асбестопроволочные	1	КУ		Инструкции при работе с режущим инструментом	
151.	Соединение стальных труб. Соединение труб на резьбе	1	УНМ	Проверка знаний и умений по соединению стальных труб	Инструкции при работе с режущим инструментом	Последовательность выполнения соединений на резьбе, на фланцах, накидной гайке, на сварке
152.	Назначение трубных соединений	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
153.	Соединение труб накидной гайкой	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	

154.	Требования к соединению стальных труб	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
155.	Способы разметки труб	1	УСЗ		Устройство ножовки	
156.	Резка и обработка концов труб	1	УСЗ		Устройство ножовки	
157.	Современные пластиковые трубы и их сборка	1	УНМ		Виды напильников	
158.	Соединение труб	1	КУ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
159.	Последовательность выполнения соединений на резьбе, на фланцах, накидной гайке, на сварке	1	УНМ		Виды напильников	
160.	Назначение и устройство трубного ключа	1	УСЗ		Виды напильников	
161.	Правила безопасности при соединении стальных труб	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
162.	Практическая разметка труб	1	УСЗ		Отличия напильников по назначению	
163.	Отрезка труб вручную	1	УСЗ		Отличия напильников по назначению	
164.	Нарезание наружной резьбы вручную	1	УНМ		Отличия напильников по назначению	
165.	Нарезание внутренней резьбы	1	КУ		Виды наждачной бумаги	
166.	Сборка соединений на резьбе без уплотнительного	1	УНМ		ТБ при работе со слесарным инструментом	

	материала					
167.	Сборка соединений на резьбе с уплотнительным материалом	1	УСЗ			Отличия напильников по назначению
168.	Разборка резьбовых соединений	1	УСЗ			Способы разметки
169.	Сборка и разборка фланцевого соединения	1	УСЗ			Виды сверл
170.	Соединение труб небольшого диаметра накладной гайкой	1	УСЗ			Виды свёрл
171.	Практическое повторение. Практическое применение съемников	1	УСЗ			Виды свёрл
172.	Виды съемников	1	УНМ			Рубка металла
173.	Прессовые соединения	1	КУ	Обучение навыкам безопасной работы при использовании различных съёмников		Отличия напильников по назначению
174.	Виды и назначение прессовых соединений	1	УНМ			Отличия напильников по назначению
175.	Применение тепловых посадок	1	УСЗ			Отличия напильников по назначению
176.	Прессовые соединения деталей без нагрева	1	УСЗ			Отличия напильников по назначению
177.	Брак при запрессовке	1	УСЗ			Брак при опиливании
178.	Инструменты и	1	УСЗ			Брак при опиливании

	приспособления для запрессовки					
179.	Молотки со вставками из цветных металлов	1	УСЗ		Брак при опиливании	
180.	Ручные выколотки	1	УСЗ		Брак при опиливании	
181.	Пневматические прессы и их применение	1	УНМ		Виды наждачной бумаги	
182.	Гидравлические прессы	1	УСЗ		ТБ при резке металла ножницами	
183.	Приспособления для разборки запрессованных деталей	1	УСЗ		Брак при пайке	
184.	Снятие запрессованных втулок без съемника	1	УНМ		Тб при пайке	
185.	Правила безопасной работы при демонтаже	1	КУ		Брак при паянии	
186.	Запрессовка деталей вручную с помощью выколотки	1	УНМ		Брак при паянии	
187.	Запрессовка с использованием ручного прессы	1	УСЗ		Брак при паянии	
188.	Определение брака при запрессовке	1	УСЗ	Проверка знаний и умений	Брак при паянии	Проверка знаний и умений
189.	Самостоятельная работа. Изготовление гайки "барашек"	1	УНМ		Правила заточки сверла	
190.	Соединить две пластины при	1	КУ		Правила заточки сверла	

	помощи заклепок с полукруглыми головками					
191.	Анализ качества выполненной работы	1	УНМ		Правила заточки сверла	
192.	Вводное занятие. Правила техники безопасности при работе	1	УСЗ	Знать: - правила безопасной работы в слесарной мастерской. Уметь: организовывать рабочее место	Правила заточки сверла	Инструкции по ТБ
193.	Правила поведения в мастерской	1	УСЗ		Инструмент для резания	
194.	Пожарная безопасность	1	УСЗ		Инструмент для резания	
195.	Механосборочные работы. Механизированные инструменты для сборочных работ. Назначение механизированного инструмента	1	УСЗ	Получение практических навыков при опиливании различных геометрических фигур	Инструмент для резания	Изучение механизированных инструментов для сборочных работ
196.	Электрические гайковерты и их устройство	1	УНМ		Инструмент для резания	
197.	Пневматические гайковерты и их устройство	1	КУ		Инструмент для нарезания резьбы	
198.	Механизированные отвертки	11	УНМ		Инструмент для нарезания резьбы	
199.	Электрический шпильковерт	1	УСЗ		Назначение плашкодержателя	
200.	Пневматический заклепочник	1	УСЗ		Назначение плашкодержателя	
201.	Правила	1			Брак при нарезании резьбы	

	электробезопасности					
202.	Правила безопасной работы с механизированным инструментом	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
203.	Сборка узлов и механизмов вращательного движения. Шпоночное соединение	1	УСЗ	Получение знаний о сборочных работах	Брак при нарезании резьбы	Правила безопасной работы при монтаже узлов вращательного движения
204.	Виды шпонок	1	УНМ		Брак при нарезании резьбы	
205.	Материал, применяемый для шпонок	1	КУ		Инструмент для нарезания резьбы	
206.	Сухое и жидкое трение, их различие	1	УНМ		Инструмент для нарезания резьбы	
207.	Подшипники скольжения (цельные и разъемные)	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
208.	Запрессовка неразъемных подшипников	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
209.	Стопорение неразъемных подшипников	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
210.	Свойства антифрикционных материалов	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	
211.	Приспособление для запрессовки	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	
212.	Контроль правильности запрессовки	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	

213.	Подшипники качения	1	УПМ		Инструктаж по ТБ	
214.	Устройство и виды подшипников качения	1	УПМ		Инструктаж по ТБ	
215.	Сборка узлов с подшипниками качения	1	УПМ		Инструктаж по ТБ при работе	
216.	Проверка правильности установки подшипников	1	КУ		Инструктаж по ТБ при работе	
217.	Правила безопасной работы при монтаже узлов вращательного движения	1	УСЗ		Инструктаж по ТБ при работе	
218.	Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования. Инструкционно-технологические карты на разборку и сборку механизмов и узлов	1	УСЗ	Ознакомление с устройством и работой токарного станка	Инструктаж по ТБ при работе	Работа с использованием инструкционно-технологических карт
219.	Виды простейших неисправностей в станках	1	УНМ	Инструктаж по ТБ при работе		
220.	Работа с инструкционно-технологическими картами	1	КУ	Инструктаж по ТБ при работе		
221.	Виды простейших неисправностей в станках и	1	УНМ	Инструктаж по ТБ при работе		

	приспособлениях					
222.	Ослабление резьбового соединения и его исправление	1	УСЗ		Инструктаж по ТБ при работе	
223.	Исправление погнутых кронштейнов и ограждений	1	УСЗ		Устройство ножовки	
224.	Ремонт трещин и поломок в деталях	1	УСЗ		Устройство ножовки	
225.	Определение дефектов деталей на глаз	1	УСЗ		Брак при опиливании	
226.	Определение дефектов деталей с помощью измерительных инструментов	1	УСЗ		Виды напильников	
227.	Распределение деталей на годные, подлежащие ремонту и негодные	1	УНМ		Виды напильников	
228.	Применение разводных гаечных ключей	1	КУ		Виды напильников	
229.	Дефектная ведомость	1	УНМ		Виды напильников	
230.	Технические условия на сборку	1	УСЗ		Виды напильников	
231.	Порядок сборки	1	УПМ		Назначение садового инвентаря	
232.	Правила безопасности при работе с керосином	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	

233.	Ориентировка в задании по образцам и чертежам	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
234.	Самостоятельный анализ порядка и сборки изделия	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
235.	Планирование работы при сборке	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
236.	Подготовка рабочего места и инструмента для сборки (разборки)	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
237.	Отвинчивание резьбовых деталей	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
238.	Подбор рабочей части отвертки по размерам шлица винта	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
239.	Практическая работа отвертками	1	УПМ		Замена крючков кроватей	
240.	Подбор гаечного ключа по головке болта	1	УПМ		Ремонт школьных кроватей	
241.	Отвинчивание туго сидящих гаек и винтов	1	УПМ		<i>Ремонт школьной мебели</i>	
242.	Отвинчивание винта со сломанной головкой	1	УПМ		<i>Ремонт школьной мебели</i>	
243.	Техника удаления обломка винта высверливанием	1	УПМ		Ремонт посуды	
244.	Практическое удаление обломка винта	1	УПМ		Ремонт посуды	
245.	Исправление	1	УПМ		Ремонт посуды	

	дефектов винтов и гаек					
246.	Прогонка резьбы на резьбовых деталях	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
247.	Припиливание граней для захвата гаечным ключом	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
248.	Снятие фасок на торце винта	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
249.	Удаление шплинтов, штифтов, шпонок	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
250.	Съем подшипников качения	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
251.	Съем шкивов, муфт	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
252.	Сверление отверстий дрелями различных видов	1	УСЗ		Брак при сверлении	
253.	Практическое сверление электродрелью	1	УНМ		Брак при сверлении	
254.	Удаление заусенцев на металле	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
255.	Шабрение металла	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
256.	Шлифовка направляющих элементов станков	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
257.	Жидкости для промывки деталей	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
258.	Техника безопасности при промывке деталей горючими жидкостями	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	

259.	Смазка деталей	1			Устройство слесарного инструмента	
260.	Практическая сборка узлов	1	УПМ		Виды фурнитуры	
261.	Стопорение резьбовых соединений контргайкой, проволокой	1	УПМ			
262.	Стопорение резьбовых соединений шплинтом, пружинной шайбой	1	УПМ		Инструктаж	
263.	Защита поверхности деталей краской	1	УПМ		Инструктаж	
264.	Техника безопасности при работе с красками	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
265.	Виды красок и их разведение растворителями	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
266.	Санитарно-технические работы. Трубы стальные. Характеристика сталей для труб и соединительных частей	1	УПМ	Использование навыков и умений, полученных в течение года, для изготовления контрольных инструментов	Виды контрольных инструментов	Проверка знаний и умений Подготовка учащихся к безопасной работе
267.	Стальная труба: виды и конструкции	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
268.	Сварные и бесшовные трубы	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
269.	Общее представление о технологии	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	

	изготовления труб					
270.	Стальные трубы в санитарной технике: водогазопроводная, черная, оцинкованная	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
271.	Трубы усиленные, облегченная, электросварная с прямым и спиральным швом, бесшовная, их применение	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
272.	273 Продолжение пропила	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
273.	Стальные сварные и штампованные соединительные части	1				
274.	Литые стальные соединительные части	1	УККЗ		Элементы станка и их назначение	
275.	Виды стального фланца	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
276.	Технические требования к качеству труб и соединительных частей	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
277.	Брак при монтажных работах	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
278.	Изготовление узлов и деталей из стальных труб. Стальные узлы и детали: назначение, виды и применение	1	КУ	Использование навыков и умений, полученных в течение года, для изготовления изделий с помощью слесарных инструментов	Элементы станка и их назначение	Правила безопасной работы при изготовлении узлов и деталей

	при монтаже систем отопления, водоснабжения, газоснабжение					
279.	Трубные узлы и типовые изделия	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
280.	Трубы и соединительные части	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
281.	Требования к работе применяемых механизмов	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
282.	Правила безопасной работы при изготовлении узлов и деталей	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
283.	Технология сварки труб разного диаметра	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
284.	Практическая разметка труб	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
285.	Резка и гибка труб	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
286.	Нарезание резьбы на трубах	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
287.	Изготовление прокладок, крепежных деталей	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
288.	Практическое повторение. Ремонт тисков и оборудования мастерской. Изготовление губок для тисков	1	УСЗ	Ознакомление с группой металлорежущих станков Закрепление навыков изготовления изделия из металла	Элементы станка и их назначение	Работа с использованием различных напильников

289.	Разметка губок на металле	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
290.	Опиливание ножовкой заготовки по разметке	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
291.	Опиливание детали драчевым напильником	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
292.	Продолжение опиления губок драчевым напильником	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
293.	Опиливание детали личным напильником	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
294.	Чистовое опиление личным напильником	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
295.	Сверление отверстий в губках	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
296.	Нанесение насечки на губки	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
297.	Продолжение нанесения насечек	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
298.	Изготовление крепежных винтов для крепления губок	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
299.	Вытягивание на станке заготовок для винтов	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
300.	Продолжение вытягивания заготовок для винтов	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
301.	Пропиливание на заготовке паза ножовкой под	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	

	отвертку					
302.	Нарезание наружной резьбы на заготовке винта	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
303.	Изготовление молотка для слесарной мастерской	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
304.	Отпиливание заготовки из прутка S=25-30мм	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
305.	Резание металла (заготовки) ножовкой	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
306.	Работа драчевым напильником: придание заготовке квадратной формы	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
307.	Срезание ножовкой скосов молотка	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
308.	Обработка скосов напильниками	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
309.	Высверливание отверстия под ручку	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
310.	Самостоятельная работа. Изготовление совка для мусора	1	УСЗ	Проверка знаний и умений	Элементы станка и их назначение	Проверка знаний и умений
311.	Продолжение работы	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
312.	Вводное занятие. Правила поведения в мастерской	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
313.	Правила безопасности при работе	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
314.	Пожарная безопасность	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	

315.	Механосборочные работы. Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования. Ползун направляющий	1	УНМ	Знать об устранении характерных неисправностей токарного станка	Элементы станка и их назначение	Иметь представление об выверке плоскостей с помощью поверочной линейки
316.	Основные звенья механизмов поступательного движения	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
317.	Ознакомлении с элементами станка ТВ-4	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
318.	Виды неисправностей звеньев механизма	1	УККЗ		Элементы станка и их назначение	
319.	Износ направляющих	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
320.	Устранение характерных неисправностей направляющих	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
321.	Регулирующие устройства (компенсаторы)	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
322.	Пригонка трущихся частей	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
323.	Выверка плоскостей на глаз	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
324.	Выверка плоскостей с помощью поверочной линейки	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
325.	Выверка поверочной	1	УНМ	Элементы станка и их		

	плитой на красу				назначение	
326.	Шабрение как способ устранения дефектов направляющих	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
327.	Виды шаберов	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
328.	Техника работы шаберами	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
329.	Заточка шаберов	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
330.	Практическое шабрение плоскости	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
331.	Контрольные плиты	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
332.	Практическая выверка плоскостей на плите	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
333.	Продолжение выверки плоскостей на плите	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
334.	Заточка различного инструмента на электроточиле	1	КУ		Работа на станке	
335.	Техника безопасности при работе на электроточиле	1	УНМ		Работа на станке	
336.	Заточка зубила на электроточиле	1	УСЗ		Работа на станке	
337.	Использование подручника при заточке инструмента	1	УПМ		Работа на станке	
338.	Заточка сверла на заточном станке	1	УПМ		Работа слесарным инструментом	
339.	Особенности заточки	1	УПМ		Работа слесарным	

	ножниц				инструментом	
340.	Практическая заточка инструментов	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
341.	Устранение характерных неисправностей направляющих	1	УСЗ		Работа на станке	
342.	Установка вставок и накладок при ремонте выбоин и сколов	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
343.	Обработка направляющих после заварки дефектов	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
344.	Практическая заточка инструментов	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
345.	Ремонт прижимных планок	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
346.	Регулировка зазора с помощью прижимных планок	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
347.	Техническое нормирование, квалификационные характеристики и оплата труда слесаря. Значение нормирования труда	1	УСЗ	Знать квалификационные характеристики профессий , формы и системы зарплаты	Работа слесарным инструментом	Зависимость зарплаты от тарифного разряда
348.	Норма времени и норма выработки	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
349.	Слагаемые оперативного времени на оперативные работы	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
350.	Основное и	1	УСЗ		Изучение квалификационных	

	вспомогательное время				документов	
351.	Основные признаки квалификации рабочего	1	УПМ		Изучение квалификационных документов	
352.	Учет объема теоретических и практических знаний, навыков, умений	1	КУ		Изучение квалификационных документов	
353.	Квалификационные характеристики профессий	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
354.	Тарифные разряды	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
355.	Зависимость зарплаты от тарифного разряда	1	УНМ		Изучение квалификационных документов	
356.	Формы и системы зарплаты	1	КУ		Изучение квалификационных документов	
357.	Основная и дополнительная зарплата	1	УНМ		Изучение квалификационных документов	
358.	Бригадные формы организации и оплаты труда	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
359.	Санитарно-технические работы. Трубы чугунные. Свойства чугуна для труб	1	УСЗ	Знать технические требования к чугунным трубам	Изучение квалификационных документов	Технические требования к чугунным трубам
360.	Виды чугуна по назначению	1	УСЗ		Применение изделий из чугуна	
361.	Труба чугунная водопроводная	1	УСЗ		Применение изделий из чугуна	
362.	Раструб чугунной	1	УСЗ		Применение изделий из	

	водопроводной трубы, конструкция				чугуна	
363.	Фасонные части для чугунной водопроводной трубы, виды, конструкции, назначение	1	КУ		Применение изделий из чугуна Применение изделий из чугуна	
364.	Труба чугунная канализационная, назначение, размеры	1	УСЗ			
365.	Фасонные части для чугунной канализационной трубы	1	УСЗ		Применение изделий из чугуна	
366.	Технические требования к чугунным трубам	1	УНМ		Применение изделий из чугуна	
367.	Изготовление узлов и деталей чугунных труб. Характеристика труб и деталей водопровода	1	КУ	Знать технику безопасности при изготовлении деталей из чугунных труб	Применение изделий из чугуна	Оборудование для изготовления деталей и узлов из чугунных труб
368.	Требования к изготовлению деталей из чугунных труб	1	УНМ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугунных труб	
369.	Основные отличия чугуна от стали	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугунных труб	
370.	Оборудование для изготовления деталей и узлов из чугунных труб	1	КУ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугунных труб	
371.	Правила подготовки	1	УСЗ		Техника безопасности при	

	оборудования к работе				изготовлении деталей из чугуновых труб	
372.	Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
373.	Способы заделки раструбов канализационных труб	1	УНМ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
374.	Применение для заделки цемента, герметика, набивки	1	КУ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
375.	Допустимые отклонения линейных размеров в изготавливаемых узлах	1	УНМ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
376.	Основные дефекты при изготовлении узлов их чугуновых труб	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
377.	Способы устранения дефектов	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	
378.	Трудовое законодательство. Кодекс законов о труде (КЗОТ)	1	УСЗ	Знать основные трудовые права рабочих и служащих и основные статьи КЗОТ	Техника безопасности при изготовлении деталей из чугуновых труб	Охрана труда на производстве
379.	Основные трудовые права рабочих и служащих	1	КУ		Изучение нормативных документов	
380.	Обязанности рабочих и служащих	1	КУ		Изучение нормативных документов	

381.	Трудовой договор	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
382.	Перевод на другую работу	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
383.	Расторжение трудового договора	1	УНМ		Изучение нормативных документов	
384.	Отстранение от работы	1	КУ		Изучение нормативных документов	
385.	Рабочее время и время отдыха	1	УНМ		Изучение нормативных документов	
386.	Заработная плата	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
387.	Оборудование для изготовления деталей и узлов из чугунных труб	1	КУ		Изучение нормативных документов	
388.	Оборудование для изготовления деталей и узлов из чугунных труб	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
389.	Охрана труда на производстве	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
390.	Труд молодежи	1	УНМ		Изучение нормативных документов	
391.	Практическое повторение. Устройство сверлильного станка	1	КУ	Производить сверление на сверлильном станке	Изучение нормативных документов	Производить сверление на сверлильном станке
392.	Практическое сверление отверстий на станке	1	УНМ		Практическая работа	
393.	Контрольная работа. Изготовление воротка для метчиков S=5мм	1	УСЗ		Практическая работа	

394.	Продолжение изготовления шайбы	1	УСЗ	Проверка знаний и умений		
395.	Анализ качества выполненной работы	1	УСЗ			
396.	Практическая работа	1	КУ			
397.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
398.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
399.	Практическая работа	1	УНМ		Проверка навыков в работе	
400.	Практическая работа	1	КУ		Проверка навыков в работе	
401.	Практическая работа	1	УНМ		Проверка навыков в работе	
402.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
403.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
404.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
405.	Практическая работа	1	КУ		Проверка навыков в работе	
406.	Практическая работа	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
407.	Практическая работа	1	КУ		Проверка навыков в работе	
408.	Практическая работа	1	УСЗ	Проверка навыков в работе		
	Итого:	408 ч				

Типы уроков:

УК – урок контроля

КУ –комбинированный урок

УКиКЗ-уроки контроля и коррекции знаний

УНМ-уроки изучения нового материала

УСЗ-уроки совершенствования знаний

УПМ-уроки повторения и закрепления

Календарно- тематическое планирование 10-х классов

№ урока	Тема урока, раздела	Кол-во часов	Тип урока	Требование к уровню подготовки обучающихся	Элементы содержания	Характеристика основных видов деятельности обучающихся
1.	Вводное занятие. Правила поведения в мастерской	1	УНМ	Подготовка учащихся к безопасной работе	Правила поведения в мастерской	Примечание
2.	Правила безопасности во время работы в мастерской	1	УНМ		Правила безопасности во время работы в мастерской	
3.	Правила пожарной безопасности	1	УСЗ		Правила пожарной безопасности	
4.	Производственный труд – основа овладения курсом. Учебно-производственные и воспитательные задачи курса обучения	1	УСЗ	Использовать приобретенные знания и умения Знать формы материального стимулирования труда	Сфера применения приобретенных по курсу знаний и умений.	Получение практических навыков Формы участия учащихся в выполнении производственного плана предприятия
5.	Сфера применения приобретенных по курсу знаний и умений.	1	УСЗ		Формы участия учащихся в выполнении производственного плана предприятия	
6.	Содержания труда. Этапы профессионального и трудового становления рабочего.	1	УСЗ		Правила внутреннего распорядка в учебных мастерских	
7.	Форма морального стимулирования	1	УНМ		. Ознакомление с формами организации труда и режимом работы	
8.	Формы	1	УСЗ		Правила внутреннего распорядка в	

	материального стимулирования труда рабочих на производстве				учебных мастерских	
9.	Формы участия учащихся в выполнении производственного плана предприятия	1	КУ		Порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений	
10.	Учебные мастерские. Ознакомление учащихся с учебной мастерской	1	УНМ		Практическая работа в мастерской	Знакомство с электроинструментом
11.	Продукция, выпускаемая учащимися.	1	УСЗ	Знакомство с лучшими работами учащихся	Практическая работа в мастерской	
12.	Демонстрация лучших работ, выполненных учащимися	1	УСЗ			Порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений
13.	Режим работы. Ознакомление с формами организации труда и режимом работы	1	УСЗ	Знать правила внутреннего распорядка		
14.	Правила внутреннего распорядка в учебных мастерских	1	УСЗ			
15.	Порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений	1	УНМ			
16.	Безопасные условия труда. Требования	1	УСЗ			

	безопасности труда в учебных мастерских					Причины травматизма
17.	Причины травматизма	1	УСЗ	Использовать приобретенные знания и умения		
18.	Меры предупреждения травматизма	1	УНМ	Знать устройство электроприборов Уметь пользоваться тестером		Правила пользования электроинструментом
19.	Основные правила и инструкции по безопасному труду	1	УСЗ			
20.	Основные правила электробезопасности	1	УСЗ			
21.	Правила пользования электроинструментом	1	УНМ			
22.	Заземление электроустановок	1				
23.	Отключение электросети	1	УНМ			
24.	Возможное действие электрического тока	1	УСЗ			
25.	Понятие об электрическом токе, напряжении, сопротивлении	1	УНМ			
26.	Зависимость	1	УСЗ			

	сопротивление от силы тока и напряжения			Знать способы защиты от действия электрического тока Уметь пользоваться средствами пожаротушения		Проверка тестером приборов переменного тока
27.	Бытовые электроприборы. Типы и виды электроприборов	1	УСЗ		Проверка тестером приборов переменного тока	
28.	Электроплитка и ее устройство	1	УНМ		Правила безопасности работы с электроинструментом	
29.	Электрические лампочки и их виды	1	КУ		Аккумуляторы, батарейки.	
30.	Практическое пользование тестером	1	УНМ		Приборы переменного тока напряжения 36В, 220В, 380В Аккумулят	
31.	Устройство бытового холодильника	1	УСЗ		Проверка тестером электроламп, электроприборов	
32.	Устройство стиральной машины	1	УСЗ		Проверка тестером приборов постоянного тока	
33.	Устройство электрического чайника	1	УСЗ		Проверка тестером приборов переменного тока	
34.	Проверка целостности электрической цепи тестером	1	УСЗ		Правила безопасности работы с электроинструментом	
35.	Приборы постоянного тока. батарейки.	1	УНМ		Причины пожаров в учебных мастерских	
36.	Приборы переменного тока напряжения 36В,	1	КУ	Меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре		

	220В, 380В Аккумулят					
37.	Проверка тестером электроламп, электроприборов	1	УНМ		Порядок вызова пожарной команды	Знаки и надписи безопасности
38.	Проверка тестером приборов постоянного тока	1	УСЗ		Пользование первичными средствами пожаротушения	
39.	Проверка тестером приборов переменного тока	1	УНМ		Огнетушители	
40.	Правила безопасности работы с электроинструментом	1	УСЗ		Виды огнетушителей	
41.	Способы защиты от действия электрического тока. Технические средства защиты	1	УСЗ		Правила тушения приборов, находящихся под напряжением	
42.	Диэлектрические перчатки	1	УНМ		Устройство огнетушителей	
43.	Резиновые защитные коврики	1	КУ		Применение воды при тушении пожара	
44.	Отключение электросети и проверка отключения тестером	1	УНМ		Применение песка при тушении пожара	
45.	Влияние условий внешней среды при электроработах. Дождь, снег, ветер	1	УСЗ		Противопожарный щит и его комплектация	
46.	Знаки и надписи безопасности	1	УСЗ		Защита органов дыхания при пожаре	
47.	Пожары и их причины. Причины пожаров в учебных мастерских	1	УНМ		. Аккумуляторы, батарейки.	

48.	Меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре	1	УСЗ		Приборы переменного тока напряжения 36В, 220В, 380В Аккумулят	Порядок вызова пожарной команды
49.	Порядок вызова пожарной команды	1	УСЗ		Проверка тестером электроламп, электроприборов	
50.	Пользование первичными средствами пожаротушения	1	УСЗ		Проверка тестером приборов постоянного тока	
51.	Огнетушители	1	УНМ		План-схема эвакуации людей на предприятии	
52.	Виды огнетушителей	1	КУ		Пути эвакуации людей и материальных ценностей	
53.	Правила тушения приборов, находящихся под напряжением	1	УНМ		Горючие и негорючие материалы	
54.	Устройство огнетушителей	1	УСЗ		Диэлектрические перчатки	
55.	Применение воды при тушении пожара	1	УСЗ		Резиновые защитные коврики	
56.	Применение песка при тушении пожара	1	УНМ		Отключение электросети и проверка отключения тестером	
57.	Противопожарный щит и его комплектация	1	УПМ		Влияние условий внешней среды при электроработах. Дождь, снег, ветер	
58.	Защита органов дыхания при пожаре	1	УСЗ	Знаки и надписи безопасности		

59.	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	1	УСЗ		. Причины пожаров в учебных мастерских	
60.	План-схема эвакуации людей на предприятии	1	УНМ	Знать оснащение цехов	Меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре	Состав трудового коллектива цеха (рабочий, мастер, начальник участка, начальник цеха)
61.	Пути эвакуации людей и материальных ценностей	1	КУ		Порядок вызова пожарной команды	
62.	Горючие и негорючие материалы	1	УНМ		Оснащение слесарного участка	
63.	Структура промышленного предприятия. Заводы, фабрики	1	УСЗ		Отдел технического контроля и его функции	
64.	Цеха-основные подразделения промышленного предприятия	1	УСЗ		Трудовая дисциплина на предприятии	
65.	Виды цехов	1	УНМ		Виды поощрений и наказаний	
66.	Участки - структурные подразделения цехов, их назначение	1	УСЗ		Правила поведения на территории завода	
67.	Состав трудового коллектива цеха (рабочий, мастер, начальник участка, начальник цеха)	1	УСЗ		Правила техники безопасности в цеху	
68.	Оснащение токарного участка	1	УНМ		Первая помощь пострадавшему	
69.	Оснащение слесарного участка	1	УККЗ		Цеха-основные подразделения промышленного предприятия	
70.	Отдел технического	1	УККЗ	Виды цехов		

	контроля и его функции			Использовать приобретенные знания и умения		
71.	Трудовая дисциплина на предприятии	1	УККЗ		Участки - структурные подразделения цехов, их назначение	
72.	Виды поощрений и наказаний	1	УККЗ		Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	
73.	Правила поведения на территории завода	1	УПМ		План-схема эвакуации людей на предприятии	
74.	Правила техники безопасности в цеху	1	УПМ		Пути эвакуации людей и материальных ценностей	
75.	Первая помощь пострадавшему	1	УСЗ		Построение замкнутых контуров, образованных отрезками лекальных кривых	Разметка осевых линий
76.	Плоскостная разметка. Инструктаж по содержанию занятий	1	УСЗ		Разметка осевых линий	
77.	Организация рабочего места	1	УНМ		Кернение в центре перенесения линий и по контуру	
78.	Подготовка деталей к разметке	1	КУ		Разметка контуров от кромки заготовки	
79.	Нанесение параллельных и перпендикулярных рисок на металл	1	УНМ		Разметка контуров от осевой линии	
80.	Нанесение рисок под заданными углами	1	УСЗ		Разметка контуров по шаблонам	
81.	Построение замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий	1	УСЗ		Разметка геометрических фигур по заданным размерам	
82.	Построение замкнутых контуров, образованных отрезками	1	УНМ		Заточка разметочных инструментов	

	окружностей				
83.	Построение замкнутых контуров, образованных отрезками лекальных кривых	1	КУ	Использовать приобретенные знания и умения	Заправка разметочных инструментов
84.	Разметка осевых линий	1	УНМ		Плоскостная разметка. Инструктаж по содержанию занятий
85.	Кернение в центре перенесения линий и по контуру	1	УСЗ		Организация рабочего места
86.	Разметка контуров от кромки заготовки	1	УСЗ		Подготовка деталей к разметке
87.	Разметка контуров от осевой линии	1	УСЗ		Нанесение параллельных и перпендикулярных рисок на металл
88.	Разметка контуров по шаблонам	1	УНМ		Практическая работа
89.	Разметка геометрических фигур по заданным размерам	1	КУ		Практическая работа
90.	Заточка разметочных инструментов	1	УНМ		Практическая работа
91.	Заправка разметочных инструментов	1	УСЗ		Практическая работа
92.	Рубка металла. Инструктаж по содержанию занятий	1	УСЗ		Рубка листовой стали по уровню губок тисков
93.	Организация рабочего места	1	УНМ		Рубка по разметочным рискам
94.	Техника безопасности при работе	1	УСЗ		Вырубание заготовок различных очертаний на плите
95.	Инструмент для рубки, их геометрия	1	УСЗ		Практическая рубка металла
96.	Форма заточки	1	УСЗ		Зависимость угла заточки зубила от

	режущего инструмента			Использовать практические навыки при рубке металла	твердости обрабатываемого металла	Упражнение при кистевом ударе при рубке металла
97.	Углы заточки режущего инструмента	1	УСЗ		Практическая рубка металла	
98.	Упражнения в правильной постановке корпуса, ног, в держании молотка и зубила	11	УНМ		Практическая рубка металла	
99.	Упражнение при кистевом ударе при рубке металла на плахе	1	КУ		Практическая рубка металла	
100.	Упражнение при локтевом и плечевом ударе при рубке	1	УСЗ		Практическая рубка металла	
101.	Рубка листовой стали по уровню губок тисков	1	УСЗ		Практическая рубка металла	
102.	Рубка по разметочным рискам	1	УСЗ		Практическая рубка металла	
103.	Вырубание заготовок различных очертаний на плите	1	УНМ		Практическая рубка металла	
104.	Практическая рубка металла	1	КУ		Практическая рубка металла	
105.	Зависимость угла заточки зубила от твердости обрабатываемого металла	1	УНМ		Практическая рубка металла	
106.	Обрубание кромок под сварку	1	УСЗ		Практическая рубка металла	
107.	Практическая заточка зубила	1	УСЗ		Практическая рубка металла	

108.	Правка и гибка металла. Инструктаж по содержанию занятий	1	усз	Использовать приобретенные знания и умения	Правка сортовой стали (уголка)	Правила безопасной работы при правке и гибке металла
109.	Организация рабочего места	1	УПМ		Инструмент, применяемый при гибке	
110.	Правила безопасной работы при правке и гибке металла	1	УПМ		Гибка полосовой стали под заданный угол	

				Уметь производить правку металла		
111.	Инструмент, применяемый при правке	1	УСЗ		Гибка стального сортового проката на ручном прессе	
112.	Оборудование для правки	1	УСЗ		Гибка кромок листовой стали в тисках	
113.	Правка полосовой стали на плите	1	УНМ		Гибка колец из проволоки	
114.	Правка круглого стального прутка с применением призм	1	КУ		Гибка колец из листовой стали	
115.	Проверка качества правки по линейке	1			Гибка труб	
116.	Проверка качества правки по плите	1	УСЗ		Практическая работа	
117.	Правка с помощью ручного пресса	1	УСЗ		Практическая работа	
118.	Правка труб	1	УНМ		Практическая работа	
119.	Правка сортовой стали (уголка)	1	КУ		Практическая работа	
120.	Инструмент, применяемый при гибке	1	УНМ		Практическая работа	
121.	Гибка полосовой стали под заданный угол	1	УСЗ	Практическая работа		
122.	Гибка стального сортового проката на	1	УСЗ	Практическая работа		

	ручном прессе						
123.	Гибка кромок листовой стали в тисках	1	УСЗ	Уметь пользоваться слесарным инструментом	Практическая работа	Марка стали для полотна ножовки	
124.	Гибка колец из проволоки	1			Практическая работа		
125.	Гибка колец из листовой стали	1	УККЗ		Практическая работа		
126.	Гибка труб	1	УККЗ		Практическая работа		
127.	Практическая работа. Изготовление букв с вогнутыми и выпуклыми контурами	1	УККЗ		Выпиливание ножовкой с припуском		
128.	Нанесение разметки на металл	1	УККЗ		Обработка драчевым напильником		
129.	Выпиливание ножовкой с припуском	1	УПМ		Обработка личным напильником		
130.	Обработка буквы драчевым напильником	1	УПМ		Зашкуривание поверхности шкуркой		
131.	Обработка личным напильником	1	УПМ		Практическая работа		
132.	Зашкуривание поверхности буквы шкуркой	1	УНМ		Практическая работа		
133.	Снятие заусенцев	1	УСЗ		Практическая работа		
134.	Полировки буквы	1	УСЗ		Практическая работа		
135.	Проверка качества изготовления	1	УНМ		Практическая работа		
136.	Резка металла. Инструктаж по содержанию работы	1	КУ		Резка листа металла с поворотом полотна ножовки		
137.	Организация рабочего места	1	УНМ		Уметь пользоваться		Резка металла различной толщины

138.	Безопасность труда при резке металла	1	УСЗ	слесарным инструментом	Резка труб	Удержание ножовки в вертикальной и горизонтальной плоскостях
139.	Инструмент, применяемый при резке металла	1	УСЗ		Устройство и назначение ручных ножниц	
140.	Устройство инструмента для резки металла	1	УСЗ		Устройство и назначение ступовых ножниц	
141.	Геометрия зуба инструмента	1	УСЗ		Геометрия режущих частей ножниц	
142.	Устройство механической ножовки	1	УНМ		Резка металла ручными ножницами	
143.	Марка стали для полотна ножовки	1	КУ		Резка металла ступовыми ножницами	
144.	Крепление полотна в рамке ножовки	1	УНМ		Резка металла на станках	
145.	Упражнение в постановке корпуса	1	УСЗ		Резка труб на станках	
146.	Удержание ножовки в вертикальной и горизонтальной плоскостях	1	УСЗ		Резка металла различной толщины	
147.	Резка листа металла с поворотом полотна ножовки	1	УСЗ		Резка металла различной толщины	
148.	Резка металла различной толщины	1	УСЗ		Резка металла различной толщины	
149.	Резка труб	1	УНМ		Резка металла различной толщины	
150.	Устройство и назначение ручных ножниц	1	КУ		Резка металла различной толщины	
151.	Устройство и назначение ступовых ножниц	1	УНМ		Резка металла различной толщины	
152.	Геометрия режущих	1	УСЗ		Резка металла различной толщины	

	частей ножниц						
153.	Резка металла ручными ножницами	1	УСЗ	Уметь производить опилование металла	Резка металла различной толщины	-	Получение требуемой чистоты поверхности
154.	Резка металла стуловыми ножницами	1	УСЗ		Резка металла различной толщины		
155.	Резка металла на станках	1	УСЗ		Резка металла различной толщины		
156.	Резка труб на станках	1	УСЗ		Резка металла различной толщины		
157.	Опиливание металла. Инструктаж по содержанию занятий	1	УНМ		Резка металла различной толщины		
158.	Организация рабочего места	1	КУ		Проверка плоскости по линейке		
159.	Правила безопасной работы при опиловании	1	УНМ		Проверка углом угольником, угломером		
160.	Инструмент, применяемый при опиловании металла	1	УСЗ		Проверка углов шаблоном		
161.	Классификация инструмента для опилования металла	1	УСЗ		Измерение деталей измерительной линейкой		
162.	Подбор инструмента в зависимости от величины обрабатываемой детали	1	УСЗ		Измерение деталей штангенциркулем		
163.	Получение требуемой чистоты поверхности	1	УСЗ		Устройство штангенциркуля		
164.	Упражнения в правильной постановке корпуса и ног	1	УНМ		Точность измерения штангенциркулем		
165.	Упражнения в	1	КУ		Предел измерения		

	правильном держании напильника				штангенциркулем	
166.	Опиливание плоских поверхностей	1	УНМ		Нониус, отсчет по нониусу	
167.	Опиливание широких и узких поверхностей	1	УСЗ		Практическое измерение деталей штангенциркулем	
168.	Опиливание открытых плоскостей, сопряженных под углом 90 градусов	1	УСЗ		Опиливание параллельных плоских поверхностей	
169.	Опиливание закрытых плоскостей, сопряженных под углом 90 градусов	1	УСЗ		Опиливание выпуклых криволинейных поверхностей	
170.	Опиливание открытых плоскостей под острым углом	1	УСЗ		Опиливание вогнутых криволинейных поверхностей	
171.	Опиливание закрытых плоскостей под острым углом	1	УСЗ		Опиливание выпуклых криволинейных поверхностей	
172.	Опиливание открытых плоскостей под тупым углом	1	УНМ		Опиливание вогнутых криволинейных поверхностей	
173.	Опиливание закрытых плоскостей под тупым углом	1	КУ		Проверка деталей радиусомером	
174.	Проверка плоскости по линейке	1	УНМ		Проверка деталей шаблоном	
175.	Проверка углом угольником, угломером	1	УСЗ		Опиливание деталей различных профилей с применением кондукторных приспособлений	
176.	Проверка углов шаблоном	1	УСЗ		Опиливание поверхностей с применением механизированного инструмента	
177.	Измерение деталей измерительной	1	УСЗ		Зачистка поверхностей с помощью различных машинок	

	линейкой					
178.	Измерение деталей штангенциркулем	1	УСЗ		Практическая работа	
179.	Устройство штангенциркуля	1	УСЗ		Практическая работа	
180.	Точность измерения штангенциркулем	1	УСЗ		Практическая работа	
181.	Предел измерения штангенциркулем	1	УНМ		Практическая работа	
182.	Нониус, отсчет по нониусу	1	УСЗ		Практическая работа	
183.	Практическое измерение деталей штангенциркулем	1	УСЗ		Практическая работа	
184.	Опиливание параллельных плоских поверхностей	1	УНМ		Практическая работа	
185.	Опиливание выпуклых криволинейных поверхностей	1	КУ		Практическая работа	
186.	Опиливание вогнутых криволинейных поверхностей	1	УНМ		Практическая работа	
187.	Проверка деталей радиусомером	1	УСЗ		Практическая работа	
188.	Проверка деталей шаблоном	1	УСЗ		Практическая работа	
189.	Опиливание деталей различных профилей с применением кондукторных приспособлений	1	УНМ		Практическая работа	
190.	Опиливание поверхностей с применением	1	КУ		Практическая работа	

	механизированного инструмента					
191.	Зачистка поверхностей с помощью различных машинок	1	УНМ		Практическая работа	
192.	Практическое повторение. Изготовление сувенирного изделия " Бабочка " из металла S = 2,5мм	1	УСЗ	Использовать приобретенные знания и умения	Практическая работа	Изучение механизированных инструментов для сборочных работ
193.	Вырезание ножовкой заготовки	1	УСЗ		Практическая работа	
194.	Зачистка заготовки наждачной бумагой	1	УСЗ		Практическая работа	
195.	Нанесение контура изделия маркером на металл при помощи шаблона	1	УСЗ		Практическая работа	
196.	Нанесение кернером меток по контуру бабочки	1	УНМ		Инструмент для резания	
197.	Вырезание контуров изделия ножовкой по касательным линиям	1	КУ		Инструмент для нарезания резьбы	
198.	Продолжение вырезания ножовкой	11	УНМ		Инструмент для нарезания резьбы	
199.	Продолжение вырезания ножовкой изделия	1	УСЗ		Назначение плашкодержателя	
200.	Опиливание	1	УСЗ		Назначение плашкодержателя	

	драчевым напильником в первом приближении					
201.	Опиливание драчевым напильником с припуском 1,5-1,0 мм	1			Брак при нарезании резьбы	
202.	Опиливание изделия личным напильником	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
203.	Продолжение опилования изделия личным напильником	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
204.	Опиливание труднодоступных мест надфилем	1	УНМ		Брак при нарезании резьбы	
205.	Продолжение работы надфилем	1	КУ		Инструмент для нарезания резьбы	
206.	Опиливание поверхности изделия личным напильником	1	УНМ		Инструмент для нарезания резьбы	
207.	Опиливание поверхности изделия бархатным напильником	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
208.	Зачистка поверхности наждачной бумагой	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
209.	Зачистка поверхности мелкозернистой шкуркой	1	УСЗ		Инструмент для нарезания резьбы	
210.	Полировка изделия на станке	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	
211.	Виды наждачной бумаги	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	
212.	Абразивные материалы, их разновидность	1	УККЗ		ТБ при работе с тонким материалом	

213.	Ручной инструмент для зачистки металла	1	УПМ	Получение знаний о сборочных работах	Инструктаж по ТБ	Работа с использованием инструкционно-технологических карт
214.	Механизированная зачистка металла	1	УПМ		Инструктаж по ТБ	
215.	Правила безопасной работы при работе на электроточиле	1	УПМ		Инструктаж по ТБ при работе	
216.	Сверление, зенкование и развертывание. Инструктаж по содержанию занятий	1	КУ		Инструктаж по ТБ при работе	
217.	Организация рабочего места	1	УСЗ		Инструктаж по ТБ при работе	
218.	Организация безопасности труда	1	УСЗ	Получение знаний о сборочных работах	Инструктаж по ТБ при работе	
219.	Назначение сверлильных станков	1	УНМ		Инструктаж по ТБ при работе	
220.	Типы сверлильных станков	1	КУ		Инструктаж по ТБ при работе	
221.	Управление сверлильным станком	1	УНМ		Инструктаж по ТБ при работе	
222.	Устройство настольно-сверлильного станка	1	УСЗ		Инструктаж по ТБ при работе	
223.	Изменение скорости вращения патрона станка	1	УСЗ		Устройство ножовки	

224.	Настройка сверлильного станка в зависимости от глубины сверления	1	УСЗ		Устройство ножовки	
225.	Подбор сверл по таблицам	1	УСЗ		Брак при опиливании	
226.	Заточка режущих элементов сверл	1	УСЗ		Виды напильников	
227.	Устройство спирального сверла	1	УНМ		Виды напильников	
228.	Сверление сквозных отверстий по разметке	1	КУ		Виды напильников	
229.	Сверление по кондуктору и шаблону	1	УНМ		Виды напильников	
230.	Сверление глухих отверстий с применением упоров	1	УСЗ		Виды напильников	
231.	Сверление глухих отверстий с применением мерных линеек	1	УПМ		Назначение слесарного инструмента	
232.	Расверливание отверстий	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
233.	Сверление ручными дрелями	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
234.	Сверление механизированными электроинструментами	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	
235.	Подбор зенковок в зависимости от назначения отверстий	1	УПМ		Виды ремонта садового инвентаря	

236.	Контрольная работа. Изготовление шайбы с резьбовым отверстием в центре М 8	1	УПМ	Правила безопасной работы в мастерской	Практическая работа	Проверка знаний и умений Подготовка учащихся к безопасной работе	
237.	Продолжение контрольной работы	1	УПМ		Практическая работа		
238.	Вводное занятие. Правила техники безопасности при работе	1	УПМ		Устройство станка ТВ-4		
239.	Правила пожарной безопасности	1	УПМ		Устройство станка ТВ-4		
240.	Правила безопасной работы в мастерской	1	УПМ				
241.	Работа на станке ТВ-4. Режимы резания	1	УПМ		Устройство станка ТВ-4		
242.	Наладка станка	1	УПМ				
243.	Зенкование сквозных цилиндрических отверстий	1	УПМ		Устройство станка ТВ-4		
244.	Зенкование отверстий под головки винтов	1	УПМ		Практическая работа		Техника безопасности при работе
245.	Подбор регулируемых разверток	1	УПМ		Практическая работа		
246.	Расчет припуска на развертывание	1	УНМ		Элементы станка и их назначение		
247.	Развертывание цилиндрических отверстий вручную	1	УНМ		Элементы станка и их назначение		
248.	Развертывание цилиндрических отверстий на станке	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение		
249.	Развертывание конических отверстий под штифты	1	УСЗ	Элементы станка и их назначение			
				Ознакомление с устройством и работой токарного станка			

250.	Контроль отверстий с помощью контрольно-измерительных инструментов	1	УНМ	Использование навыков и умений, полученных в течение года, для изготовления контрольных инструментов	Элементы станка и их назначение	Проверка знаний и умений Подготовка учащихся к безопасной работе
251.	Нарезание резьбы. Инструктаж по содержанию занятий	1	УСЗ		Брак при нарезании резьбы	
252.	Организация рабочего места при нарезании резьбы	1	УСЗ		Брак при сверлении	
253.	Ознакомление с резбонарезным инструментом	1	УНМ		Брак при сверлении	
254.	Виды резьбы	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
255.	Диаметр резьбы и шаг резьбы	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
256.	Инструмент для нарезания наружной резьбы	1	УСЗ		Устройство слесарного	
257.	Круглые плашки, клуппы	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	

258.	Практическое нарезание наружной резьбы	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
259.	Продолжение практического нарезания наружной резьбы	1			Устройство слесарного инструмента	
260.	Инструмент для нарезания внутренней резьбы	1	УПМ		Виды фурнитуры	
261.	Метчики, их устройство	1	УПМ			
262.	Практическое нарезание внутренней резьбы	1	УПМ		Инструктаж	
263.	Подготовка отверстия к нарезанию резьбы метчиками	1	УПМ		Инструктаж	
264.	Применение таблиц отверстий для нарезания резьбы метчиками	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
265.	Применение таблиц диаметров стержней для нарезания наружной резьбы	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
266.	Подготовка поверхностей к нарезанию резьбы на сопрягаемых деталях	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	

267.	Контроль резьбовых деталей шаблонами	1	УПМ	Использование навыков и умений, полученных в течение года, для изготовления контрольных инструментов	Виды контрольных инструментов	Работа с использованием различных напильников
268.	Практическое повторение. Изготовление гайки "барашек"	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
269.	Разметка гайки на металле S=5мм	1	УПМ		Виды контрольных инструментов	
270.	Вырезание ножовкой гайки по касательной к разметке	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
271.	Продолжение вырезания гайки ножовкой	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
272.	Продолжение работы	1	УККЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
273.	Опиливание изделия драчевым напильником	1				
274.	Продолжение опиления изделия драчевым напильником	1	УККЗ		Элементы станка и их назначение	
275.	Опиливание изделия личным напильником	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
276.	Изгиб ушек гайки "барашек"	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	

277.	Сверление отверстия в центре гайки	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
278.	Нарезание резьбы в отверстии	1	КУ	Использование навыков и умений, полученных в течение года, для изготовления изделий с помощью слесарных инструментов	Элементы станка и их назначение	Правила безопасной работы при изготовлении узлов и деталей
279.	Снятие заусенцев на изделии	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
280.	Техника разметки на металле. Практическая разметка	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
281.	Линии и масштабы	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
282.	Нанесение размера на чертежах	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
283.	Обозначение покрытий и термообработки	1	УНМ		Элементы станка и их назначение	
284.	Обозначение швов и сварных соединений	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
285.	Сборочные чертежи и их чтение	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
286.	Правила выполнения монтажных чертежей	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
287.	Правила выполнения чертежей общих видов	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
288.	Упрощенное изображение подшипников качения на сборочных чертежах	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
289.	Чертежи пружин	1	УНМ	Элементы станка и их назначение		
290.	Зубчатые колеса и их изображение на чертежах	1	КУ	Элементы станка и их назначение		
291.	Червячные передачи	1	УНМ	Элементы станка и их назначение		
292.	Звездочки цепных	1	УСЗ	Элементы станка и их назначение		

	передач					
293.	Лицевые соединения	1	УПМ	Ознакомление с группой электрических приборов	Элементы станка и их назначение	Проверка знаний и умений
294.	Труда и чертежи трубопроводов	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
295.	Электрические схемы и правила их выполнения	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
296.	Арматура трубопроводная	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
297.	Элементы сантехустройств	1	УПМ		Соблюдение правил гигиены	
298.	Электрические приборы и устройства. Машины электрические	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
299.	Катушки индуктивности, дроссели, трансформаторы	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
300.	Электромагниты	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
301.	Устройства коммутационные и контактные соединения	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
302.	Резисторы, конденсаты	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
303.	Приборы электроизмерительные	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
304.	Источники света	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
305.	Источники света электрохимические	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
306.	Электронагреватели	1	УПМ		Элементы станка и их назначение	
307.	Род тока и напряжение	1	УПМ		Катушки индуктивности, дроссели, трансформаторы	
308.	Виды соединения	1	УНМ		Электромагниты	

	обмоток					
309.	Электрические связи, провода, кабели и шины	1	УНМ		Устройства коммутационные и контактные соединения	
310.	Антенны	1	УСЗ	Закрепление навыков изготовления изделия из металла	Резисторы, конденсаты	Иметь представление обвыверке плоскостей с помощью поверочной линейки
311.	Устройства связи	1	УСЗ		Приборы электроизмерительные	
312.	Элементы телефонной аппаратуры	1	УНМ		Источники света	
313.	Генераторы и усилители	1	УСЗ		Источники света электрохимические	
314.	Пространственная разметка. Обработка по разметке	1	УСЗ		Практические деление окружности	
315.	Особенность пространственной разметки	1	УНМ		Разметка цилиндрических деталей на призме	
316.	Деление окружности на 3 и 6 частей	1	КУ		Практическая разметка	
317.	Практические деление окружности	1	УНМ	Разметка осевой линии на торце валика		
318.	Элементы круга (сегмент, хорда)	1	УККЗ	Разметка на валике		
319.	Деление окружности с помощью таблицы хорд	1	УПМ	Разметка шпоночной канавки на валике		
320.	Коэффициенты для определения длины хорд	1	УПМ	Шпоночные соединения		

321.	Штангенрейсмус	1	УПМ		Разметка центров отверстий на цилиндрических плоскостях	
322.	Устройство штангенрейсмуса	1	КУ		Элементы станка и их назначение	
323.	Разметка цилиндрических деталей на призме	1	УСЗ		Элементы станка и их назначение	
324.	Практическая разметка	1	УСЗ		Практическая разметка	
325.	Разметка осевой линии на торце валика	1	УНМ		Практическая разметка	
326.	Разметка лыски на валике	1	КУ		Практическая разметка	
327.	Разметка шпоночной канавки на валике	1	УНМ		Практическая разметка	
328.	Шпоночные соединения	1	УСЗ		Практическая разметка	
329.	Разметка центров отверстий на цилиндрических плоскостях	1	УСЗ	Знать об устранении характерных неисправностей	Практическая разметка	Заточка трехгранного шабера
330.	Шабрение плоской поверхности. Назначение шабрения	1	УСЗ		Поверочные плиты и линейки	
331.	Виды шаберов	1	УСЗ		Проверка плоскости на краску	
332.	Плоские шаберы и работа ими	1	УСЗ		Приемы шабрения	

333.	Шаберы с изогнутыми концами	1	УНМ	Знать технические требования к формовке	Определение качества шабрения	Знать технические требования к формовке
334.	Трехгранные шаберы	1	КУ		Работа на станке	
335.	Заточка плоского шабера	1	УНМ		Работа на станке	
336.	Заточка трехгранного шабера	1	УСЗ		Работа на станке	
337.	Подготовка поверхности к шабрению	1	УПМ		Работа на станке	
338.	Поверочные плиты и линейки	1	УПМ		Работа слесарным инструментом	
339.	Проверка плоскости на краску	1	УПМ		Работа слесарным инструментом	
340.	Приемы шабрения	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
341.	Определение качества шабрения	1	УСЗ		Работа на станке	
342.	Обработка металлов без снятия стружки. Виды обработки	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
343.	Литейное производство	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
344.	Изготовление форм для отливок	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
345.	Модели для отливок	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
346.	Опока для отливок	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
347.	Формовка	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
348.	Машинная формовка	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
349.	Ручная формовка	1	УСЗ		Изучение квалификационных	

					документов	
350.	Заливка готовых форм	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
351.	Брак литья	1	УПМ		Изучение квалификационных документов	
352.	Усадочные раковины	1	КУ		Изучение квалификационных документов	
353.	Газовые раковины	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
354.	Песочные раковины	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
355.	Шлаковые раковины	1	УНМ		Изучение квалификационных документов	
356.	Трещины и их виды	1	КУ		Литейное производство	
357.	Горячие трещины	1	УНМ		Изготовление форм для отливок	
358.	Холодные трещины	1	УСЗ		Модели для отливок	
359.	Что такое кокель?	1	УСЗ		Опока для отливок	
360.	Кокельное литье	1	УСЗ		Формовка	
361.	Газовая резка металла	1	УСЗ		Машинная формовка	
362.	Устройство газовых резаков	1	УСЗ		Практическая работа	
363.	Как происходит процесс резки	1	КУ		Практическая работа	
364.	Техника безопасности при газовой сварке	1	УСЗ			
365.	Работа с тонким листовым металлом Изготовление коробочки из жести	1	УСЗ		Изготовление углового фальцевого шва	
366.	Конструкция фальцевых швов	1	УНМ	Знать технику безопасности при изготовлении деталей	Брак при работе	Оборудование для изготовления деталей и узлов из жести

367.	Изготовление одинарного фальцевого шва	1	КУ		Применение изделий из жести	
368.	изготовление двойного фальцевого шва	1	УНМ		Техника безопасности при изготовлении деталей	
369.	Изготовление углового фальцевого шва	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей	
370.	Стоячий и загнутый фальцевый шов	1	КУ		Техника безопасности при изготовлении деталей	
371.	Развертка коробочки	1	УСЗ		Что такое флюс	
372.	Нанесение развертки коробочки на жечь	1	УСЗ		Практическое паяние	
373.	Практическое резание жести ножницами	1	УНМ		Паяние угловых швов в коробочке	
374.	Паяние и назначение паяния	1	КУ		Припаивание ручек к коробочке	
375.	Паяние мягким и твердым припоем	1	УНМ		Техника безопасности при паянии	
376.	Отличие припоя от олова	1	УСЗ		Техника безопасности при паянии	
377.	Что такое флюс	1	УСЗ		Практическое паяние	
378.	Практическое паяние	1	УСЗ		Практическое паяние	
379.	Паяние угловых швов в коробочке	1	КУ		Практическое паяние	
380.	Припаивание ручек к коробочке	1	КУ		Практическое паяние	
381.	Техника безопасности при паянии	1	УСЗ		Практическое паяние	

382.	Основные виды обработки металла резанием. Группа металлорежущих станков	1	УСЗ	Производить сверление на сверлильном станке	Сверлильные станки	Точность изготовления деталей на токарном станке
383.	Токарные станки	1	УНМ		Сверла с цилиндрическим хвостовиком	
384.	Устройство токарных станков	1	КУ		Сверла с коническим хвостовиком	
385.	Точность изготовления деталей на токарном станке	1	УНМ		Техника безопасности при сверлении	
386.	Классы точности	1	УСЗ		Брак при сверлении	
387.	Фрезерные станки и их назначение	1	КУ		Виды станков	
388.	Шлифовальные станки	1	УСЗ		Виды станков	
389.	Сверлильные станки	1	УСЗ		Виды станков	
390.	Сверла с цилиндрическим хвостовиком	1	УНМ		Виды станков	
391.	Сверла с коническим хвостовиком	1	КУ		Практическая работа	
392.	Техника безопасности при сверлении	1	УНМ	Практическая работа		
393.	Брак при сверлении	1	УСЗ	Практическая работа		
394.	Вводное занятие Правила техники безопасности при работе	1	УСЗ			
395.	Правила безопасной работы в мастерской	1	УСЗ			
396.	Практическое повторение. Струбцина из полосовой стали	1	КУ	Производить сверление на сверлильном станке		

397.	Струбцина из полосовой стали (B=25мм, S=5мм)	1	УСЗ			Производить сверление на сверлильном станке
398.	Выпиливание из полосы металла отрезка длиной 120мм	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей	
399.	Нанести разметку на металл и выпилить полосу металла	1	УНМ		Техника безопасности при изготовлении деталей	
400.	Зашкурить полосу металла	1	КУ		Проверка навыков в работе	
401.	Подобрать необходимую наждачную бумагу	1	УНМ		Проверка навыков в работе	
402.	Загнуть под углом 90 на расстоянии 40мм с краю	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
403.	Зажать деталь в тиски и загнуть под 90	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
404.	Выпилить ножовкой из полосы металла отрезок 55мм и загнуть под 90 по середине	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
405.	По размерам выпилить ножовкой деталь	1	КУ		Проверка навыков в работе	
406.	Просверлить в детали №2 (55мм) в центре отверстие и нарезать резьбу М6	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
407.	Произвести сверление детали и нарезать резьбу	1	КУ		Проверка навыков в работе	

408	Подбор необходимого прутка	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
409	На длине 60мм нарезать наружную резьбу М6	1	УСЗ		Изучение нормативных документов	
410	Изготовить прижимную подвижную пластину	1	КУ		Практическая работа	
411	По чертежу изготовить подвижную пластину	1	УСЗ		Практическая работа	
412	Склепать две детали, загнутые под углом 90	1	УСЗ		Техника безопасности при изготовлении деталей из	
413	Кран для умывальников детского дома	1	УНМ		Проверка навыков в работе	
414	Нанести разметку на металлическую полосу (S=4мм)	1	КУ		Проверка навыков в работе	
415	Выпилить ножовкой по разметке	1	УНМ		Проверка навыков в работе	
416	Работа ножовкой по металлу	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
417	Обработать напильником до размеров разметки	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
418	Подобрать напильники и обработать деталь	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
419	Вставить сверло d= 6 мм в станок и просверлить	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	

	отверстие					
420	Изготовить надфилем из отверстия квадрат 7х7мм	1	КУ		Проверка навыков в работе	
421	Проверка качества изготовления квадратного отверстия	1	УСЗ		Проверка навыков в работе	
422	Зачистить наждачной бумагой кромки изделия и поверхности	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
423	Простейший ремонт электронагревательных приборов. Устройство и ремонт электробытовых приборов	1	УНМ	Устройство электроутюга, соединений, шнура	Работа слесарным инструментом	Применение электричества в быту
424	Применение электричества в быту	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
425	Источники постоянного электрического тока	1	УНМ		Работа слесарным инструментом	
426	Общее понятие о силе тока	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
427	Напряжение и сопротивление материалов	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
428	Правила электробезопасности	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
429	Устройство электроутюга, соединений, шнура	1	УСЗ		Изучение квалификационных документов	
430	Устройство электроплитки	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
431	Разборка, сборка и	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	

	ремонт электроплитки					
432	Расчет силы тока в зависимости от напряжения и сопротивления	1	УСЗ		Работа слесарным инструментом	
433	Практическое повторение . Жестяницкие работы. Изготовление совков для школы	1	УНМ	Брак при разметке и его устранение	Работа слесарным инструментом	Нанесение разметки на лист стали
434	Зачистка кровельной стали (S=0,8мм) наждачной бумагой	1	КУ		Работа слесарным инструментом	
435	Подготовка кровельной стали под нанесение разметки по размерам чертежа	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
436	Нанесение разметки на лист стали	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
437	Брак при разметке и его устранение	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
438	Вырезание ножницами контура совка	1	УСЗ		Виды фурнитуры	
439	Заточка ножниц на станке	1	УСЗ			
440	Загиб кромок совка	1	КУ		Инструктаж	
441	Загиб боковых стенок	1	УСЗ		Инструктаж	
442	Загиб задней стенки	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
443	Сверление отверстий для крепления ручки	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
444	Разметка ручки совка	1	КУ		Виды контрольных инструментов	
445	Вырезание ручки из жести	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
446	Загиб и подбор	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	

	приспособлений под размер совка и боковых стенок					
447	Сверление отверстия в ручке	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
448	Зенковка отверстий	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
449	Проверка качества зенковки	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
450	Клепка совка и ручки	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
451	Продолжение клепки совка и ручки	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
452	Зачистка от заусенцев совка	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
453	Изготовление крючка из двух частей	1	УНМ		Виды фурнитуры	
454	Разметка верхней и нижней части крючка	1	КУ			
455	Выпиливание верхней части крючка	1	УНМ		Инструктаж	
456	Продолжение выпиливания верхней части крючки	1	УСЗ		Инструктаж	
457	Выпиливание нижней части крючка	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
458	Продолжение выпиливания нижней части крючка	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
459	Обработка верхней части драчевым напильником	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
460	Обработка верхней части личным напильником	1	КУ		Виды контрольных инструментов	
461	Обработка нижней части драчевым	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	

	напильником					
462	Обработка нижней части личным напильником	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
463	Сверление отверстий в крючке	1	УНМ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
464	Зенковка отверстий	1	КУ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
465	Зачистка верхней части наждачной бумагой	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
466	Зачистка нижней части наждачной бумагой	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
467	Склепывание верхней и нижней частей	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
468	Загиб верхней части крючка	1	УСЗ		Виды фурнитуры	
469	Резьба и ее элементы. Профили резьбы	1	УСЗ	Нарезание наружной резьбы раздвижными плашками		Определение размеров элементов резьбы штангенциркулем
470	Треугольные и прямоугольные резьбы	1	КУ		Инструктаж	
471	Упорная и круглая резьба	1	УСЗ		Инструктаж	
472	Правая и левая резьба	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
473	Крепежная резьба	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
474	Специальная резьба	1	КУ		Виды контрольных инструментов	
475	Определение размеров элементов резьбы штангенциркулем	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
476	Определение размеров элементов резьбы резьбомером	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	

477	Шаг и диаметр резьбы	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
478	Метрическая резьба	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
479	Дюймовая резьба	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
480	Трубная резьба	1	КУ		Устройство слесарного инструмента	
481	Нарезание наружной резьбы раздвижными плашками	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
482	Клупы и раздвижные рамки	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
483	Выбор диаметров стержней по таблице	1	УНМ		Виды фурнитуры	
484	Выбор диаметров сверл для сверления под резьбу	1	КУ			
485	Нарезание резьбы на станках	1	УНМ		Инструктаж	
486	Накатывание наружной резьбы	1	УСЗ		Инструктаж	
487	Нарезание резьбы в глухих отверстиях	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
488	Изготовление крепежных уголков для школы. Уголки для крепления спортивных снарядов	1	УСЗ	Опиливание уголков напильником и обработка углов	Виды контрольных инструментов	Проверка точности опилования
489	Разметка уголков	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
490	Подготовка уголков для распиливания под размер	1	КУ		Виды контрольных инструментов	
491	Выпиливание уголков под размер ножовкой	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
492	Опиливание уголков напильником и	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	

	обработка углов					
493	Продолжение работы	1	УНМ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
494	Опиливание уголков напильниками по указанному размеру	1	КУ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
495	Опиливание уголков драчевым напильником	1	УНМ		Устройство слесарного инструмента	
496	Опиливание уголков личным напильником	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
497	Продолжение опиливания	1	УСЗ		Устройство слесарного инструмента	
498	Проверка точности опиливания	1	УСЗ		Виды фурнитуры	
499	Исправление брака при опиливании	1	УСЗ			
500	Сверление отверстий под шурупы по меткам на угольнике	1	КУ		Инструктаж	
501	Контрольная работа. Изготовление гаечного ключа и подгонка зева ключа под заданный размер	1	УСЗ	Практическая работа слесарным инструментом	Инструктаж	Практическая работа слесарным инструментом
502	Продолжение работы	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
503	Анализ качества выполненной работы	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
504	Практическая работа по резанию металла ножовкой	1	КУ		Виды контрольных инструментов	
505	Продолжение практической работы	1	УНМ		Виды контрольных инструментов	
506	Резервный урок	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
507	Резервный урок	1	УСЗ		Виды контрольных инструментов	
508	Резервный урок	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным	

					инструментом	
509	Резервный урок	1	УСЗ		ТБ при работе со слесарным инструментом	
510	Резервный урок	1	УСЗ		ТБ при работе	
	Итого	510 ч				

Типы уроков:

УК – урок контроля

КУ –комбинированный урок

УКиКЗ-уроки контроля и коррекции знаний

УНМ-уроки изучения нового материала

УСЗ-уроки совершенствования знаний

УПМ-уроки повторения и закрепления

Календарно-тематическое планирование 11 классов

№ урока	Тема раздела, урока	Кол-во часов	Тип урока	Требования к уровню подготовки обучающихся (планируемые результаты)	Элементы содержания	Характеристика основных видов деятельности обучающихся
1.	Вводное занятие. Правила безопасной работы	1	УПМ	Знать: - правила безопасной работы в слесарной мастерской. Инструменты и материалы Уметь: организовывать рабочее место -	Правила безопасной работы	Изучение правил безопасной работы
2.	Правила поведения в мастерской	1	УПМ		ТБ по безопасной работе	
3.	Правила пожарной безопасности	1	УПМ		Устройство огнетушителя	
4.	Основные инструкции по безопасности труда	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
5.	Электробезопасность. Основные правила электробезопасности	1	УНМ	Знать: Основные правила электробезопасности Уметь: безопасно пользоваться электроприборами	Электро-безопасность в бытовых условиях	Безопасно пользоваться электро-приборами
6.	Заземление электроустановок, отключение сети	1	УНМ		действие электрического тока	
7.	Возможное действие электрического тока	1	УНМ		Заземление электроустановок,	

					отключение сети	
8.	Технические средства и безопасно пользоваться электроприборами	1	УСЗ		безопасно пользоваться электроприборами	
9.	Условия внешней среды, знаки и надписи безопасности, защитные средства	1	УСЗ		Г	
10.	Причины пожаров в учебных мастерских. Меры предупреждения пожаров	1	УПМ		Короткое замыкание	
11.	Правила поведения учащихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды	1	УСЗ		Порядок вызова пожарной команды	
12.	Пользование первичными средствами пожаротушения	1	УНМ		Устройство огнетушителя	
13.	Пути эвакуации людей и материальных ценностей	1	УНМ		Схема эвакуации	
14.	Общетехнологический компонент. Потребность общества в товарах и услугах	1	УСЗ	Знать: требования к выбору вида профессии и перечень документов при принятии на работу Уметь:	Товары и их классификация	Находить информацию о товаре
15.	Предпринимательская деятельность	1	УНМ	Культурно и грамотно общаться с сотрудниками	Как стать предпринимателем	
16.	Риски при занятии предпринимательской деятельностью	1	УСЗ		Риск финансовой несостоятельности	
17.	Выбор профессии и рода деятельности	1	УСЗ		Риск финансовой несостоятельности	

18.	Трудоустройство в фирмах, компаниях, на заводах	1	УСЗ		Риск финансовой несостоятельности	
19.	Основные требования КЗОТ	1	УНМ		Основные требования	
20.	Прием на работу, необходимые документы	1	УНМ		Перечень документов	
21.	Увольнение с работы, причины	1	УНМ		Причины увольнения	
22.	Поощрения на работе	1	УСЗ		Виды поощрений	
23.	Административные наказания и их виды	1	УСЗ		Виды наказаний	
24.	Материаловедение. Виды металлов	1	УНМ	Знать: свойства и виды металлов Уметь: определять различные металлы	Металлы и их виды	Определить вид металла
25.	Свойства металлов	1	УНМ		Коррозия металлов	
26.	Термообработка металлов	1	УНМ		Виды термообработки	
27.	Отжиг стальных изделий	1	УНМ			
28.	Отпуск стальных изделий	1	УНМ		Для чего используют отпуск металла	
29.	Проверка качества термической обработки	1	УНМ		Проверка качества термообработки	
30.	Температура плавления различных металлов	1	УНМ		Знать температуру плавления различных металлов	
31.	Конструкторская документация. Чертежи	1	УНМ	Знать: правила заполнения чертежей	Чтение чертежей	Правила чтения чертежей
32.	Чтение чертежей	1	УНМ		Чтение чертежей	
33.	Чтение технологических карт	1	УНМ	Уметь; Читать технологические карты и чертежи	Чтение технологических карт	
34.	Составление чертежей	1	УНМ		Чтение технологических карт	
35.	Составление	1	УНМ		Как составить	

	технологических карт				технологические карты	
36.	Измерительные инструменты повышенной точности. Виды измерительных инструментов	1	УНМ	Знать: Виды измерительных инструментов	Виды измерительных инструментов	Представлять устройство инструмента
37.	Общие понятия об измерении	1	УНМ	Уметь; пользоваться измерительным инструментом	Как измерить размер штангенциркулем	
38.	Штангенциркуль	1	УСЗ		Элементы штангенциркуля	
39.	Точность измерения штангенциркулем	1	КУ		Как измерить размер штангенциркулем	
40.	Правила измерения штангенциркулем	1	УПМ		Техника измерения	
41.	Разметка штангенциркулем	1	УККЗ		Практическое измерение	
42.	Практические измерения штангенциркулем	1	КУ		Практическое измерение	
43.	Измерение наружных и внутренних размеров	1	УНМ		Практическое измерение	
44.	Предел измерения штангенциркулем	1	УНМ		Точность измерения	
45.	Микрометр и его устройство	1	УСЗ		Точность измерения	
46.	Точность измерения микрометром	1	КУ		Практическое измерение	
47.	Практические измерения микрометром	1	УККЗ		Практическое измерение	
48.	Продолжение практического измерения микрометром	1	УНМ		Практическое измерение	
49.	Калибры и их виды	1	УНМ		Что такое калибры	
50.	Щупы и их виды	1	УСЗ		Виды щупов	
51.	Техника использования щупов	1	КУ		Практическая работа по использованию щупов	
52.	Индикаторы и их	1	УПМ		Как пользоваться	

	устройство				индикатором	
53.	Области применения индикаторов	1	УККЗ		Техника пользования индикатором	
54.	Шаблоны и контршаблоны	1	КУ		Техника изготовления шаблонов	
55.	Резьбомеры	1	УНМ		Устройство прибора	
56.	Практическое измерение резьбы резьбомером	1	УККЗ		Практическое измерение	
57.	Плоскостная разметка. Способы разметки	1	УНМ	Знать: разметку геометрических фигур по заданным размерам	Способы разметки	Иметь представление о технике разметки
58.	Нанесение взаимно-перпендикулярных рисок	1	УНМ	Уметь; производить практическую разметку параллельных линий и линий под прямым углом	Способы разметки	
59.	Практическая разметка параллельных линий и линий под прямым углом	1	УСЗ	Уметь; разметать изделие по размерам чертежа	Способы разметки	
60.	Нанесение рисок под заданным углом	1	УНМ		Способы разметки	
61.	Построение замкнутых контуров	1	УНМ		Способы разметки	
62.	Разметка от кромки заготовки и от осевых линий	1	УСЗ		Способы разметки	
63.	Разметка контуров деталей по шаблонам	1	КУ		Способы разметки	
64.	Разметка геометрических фигур по заданным размерам	1	УПМ		Способы разметки	
65.	Заточка и заправка разметочных инструментов	1	УККЗ		Способы разметки	
66.	Правка металла	1	КУ		Способы разметки	
67.	Инструмент, применяемый для правки металла	1	УНМ		Способы разметки	
68.	Оборудование для правки	1	УНМ		Практическая правка	

69.	Правка полосовой стали на плите	1	УСЗ		Практическая правка	
70.	Правка круглого стального прутка на плите с применением призмы	1	КУ		Практическая правка	
71.	Проверка правки по линейке и по плите	1	УПМ		Практическая правка	
72.	Правка с помощью ручного пресса	1	УККЗ		Практическая правка	
73.	Правка прутка и сортовой стали (Уголка)	1	КУ		Практическая правка	
74.	Инструмент для гибки металла	1	УНМ		Практическая гибка	
75.	Гибка полосовой стали под заданный угол	1	УНМ		ф\ Практическая гибка	
76.	Гибка стального сортового проката на ручном прессе	1	УНМ		Практическая гибка	
77.	Гибка кромок листовой стали в тисках	1	УНМ		Практическая гибка	
78.	Гибка колец из проволоки и листовой стали	1	УСЗ		Практическая гибка	
79.	Зенкование отверстий. Техника безопасности при зенковании	1	УСЗ	Знать: Зенкование сквозных цилиндрических отверстий и углубление для шарнирных соединений	Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	Выполнять зенковку отверстий в соответствии с правилами техники безопасности.
80.	Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	1	УНМ	Уметь; правильно подбирать сверло для зенковки	Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	
81.	Режимы резания	1	УНМ		Виды режимов резания	
82.	Наладка станка при установке заготовки	1	УСЗ		Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	
83.	Зенкование сквозных цилиндрических отверстий и углубление для шарнирных соединений	1	КУ		Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	
84.	Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок	1	УПМ		Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	

85.	Подбор жестких и регулируемых разверток	1	УККЗ		Подбор зенкеров в зависимости от отверстия	
86.	Расчет припуска на развертывание	1	КУ		Развертывание цилиндрических и глухих отверстий вручную и на станке	
87.	Развертывание цилиндрических и глухих отверстий вручную и на станке	1	УСЗ		Развертывание цилиндрических и глухих отверстий вручную и на станке	
88.	Контроль отверстий с помощью контрольно-измерительных отверстий	1	КУ		Измерительные приборы	
89.	Клепка деталей. Назначение клепки деталей	1	УНМ	Знать: правильный выбор величины и материала заклёпки	Подготовка деталей к склепыванию	Уметь производить выбор сверл для сверления под заклепку
90.	Выбор инструмента для склепывания металлических деталей	1	УНМ	Уметь; безопасно производить зенковку	Подготовка деталей к склепыванию	
91.	Выбор величины заклепки	1	УСЗ		Подготовка деталей к склепыванию	
92.	Подготовка деталей к склепыванию	1	КУ		Инструмент для склёпки	
93.	Разметка заклепочных швов	1	УПМ		Инструмент для склёпки	
94.	Выбор сверл для сверления под заклепку	1	УККЗ		Инструмент для склёпки	
95.	Зенкование отверстий под заклепку с потайной головкой	1	КУ		Инструмент для склёпки	
96.	Склепывание двух пластин внахлестку с заклепками с полукруглыми головками	1	УНМ		Инструмент для склёпки	
97.	Склепывание двух пластин внахлестку с заклепками с потайными головками	1	УНМ		Инструмент для склёпки	

98.	Склепывание двух пластин встык с накладкой	1	УНМ		Инструмент для склёпки	
99.	Инструмент для притирки. Притирочные плиты	1	УСЗ	Знать: правила ручной притирки рабочих поверхностей	Притирка и ее назначение	Производить ручная притирка рабочих поверхностей
100.	Притирка и ее назначение	1	КУ		Виды притирочных инструментов	
101.	Подготовка притирочных материалов в зависимости от точности притирки	1	УПМ	Уметь ; подготовить поверхность и произвести притирку	Виды притирочных инструментов	
102.	Насыщение притиров абразивами	1	УККЗ	-	Виды притирочных инструментов	
103.	Ручная притирка рабочих поверхностей	1	КУ		Виды притирочных инструментов	
104.	Контроль обработанных деталей по лекалам угольником и линейкой	1	УККЗ		Виды притирочных инструментов	
105.	Шабрение. Назначение шабрения	1	УНМ	Знать : инструмент, применяемый для шабрения	Инструмент, применяемый для шабрения	Производить шабрение поверхностей, сопряженных под различными углами (призм, клиньев и др)
106.	Инструмент, применяемый для шабрения	1	УНМ	Уметь: произвести шабрение плоских поверхностей	Инструмент, применяемый для шабрения	
107.	Подготовка плоских поверхностей для шабрения	1	УСЗ		Инструмент, применяемый для шабрения	
108.	Выбор вспомогательных инструментов для шабрения	1	УНМ		Инструмент, применяемый для шабрения	
109.	Шабрение поверхностей, сопряженных под различными углами (призм, клиньев и др)	1	УНМ		Инструмент, применяемый для шабрения	
110.	Шабрение криволинейных	1	УСЗ		Инструмент,	

	плоскостей				применяемый для шабрения	
111.	Контроль качества шабрения	1	УККЗ		Инструмент, применяемый для шабрения	
112.	Затачивание и заправка шаберов	1	УНМ		Инструмент, применяемый для шабрения	
113.	Шабрения с помощью механизированных инструментов	1	УНМ		Инструмент, применяемый для шабрения	
114.	Изготовление барашковой гайки из стали S=5мм. Инструмент для разметки	1	УСЗ	Знать: правила техники безопасности при работе, правила работы с инструментом	Виды слесарного инструмента	Применять практические навыки при изготовлении изделия
115.	Разметка гайки на полосе металла	1	КУ	Уметь: выполнять резание металла ножовкой и опиливание изделия напильниками	Виды слесарного инструмента	
116.	Выпиливание изделия ножовкой с припуском 1-1,5мм	1	УПМ		Виды слесарного инструмента	
117.	Продолжение выпиливания изделия	1	УККЗ		Виды слесарного инструмента	
118.	Опиливание изделия плоскими напильниками	1			Виды слесарного инструмента	
119.	Продолжение работы	1	УНМ		Виды слесарного инструмента	
120.	Выполнение полукруглых углублений в заготовке	1	УНМ		Виды слесарного инструмента	
121.	Загибание боковых ушек барашковой гайки	1	УСЗ		Виды слесарного инструмента	
122.	Сверление отверстий в центре гайки	1	КУ		Виды слесарного инструмента	
123.	Нарезание резьбы в отверстиях	1	УПМ		Виды слесарного инструмента	
124.	Брак при нарезании резьбы	1	УККЗ		Виды слесарного	

					инструмента	
125.	Правила безопасной работы при нарезании резьбы	1	КУ		Виды слесарного инструмента	
126.	Устройство токарного станка. Станок ТВ-4	1	УНМ	Знать : устройство отдельных элементов станка	Устройство элементов станка	Представлять устройство станка
127.	Устройство передней бабки станка	1	УНМ	Уметь: заточить и заправить резцы, безопасно установить деталь в патрон	Устройство элементов станка	
128.	Устройство задней бабки станка	1	УСЗ		Устройство элементов станка	
129.	Устройство каретки станка	1	КУ		Устройство элементов станка	
130.	Устройство суппорта	1	УПМ		Устройство элементов станка	
131.	Ознакомление с характером работ на токарном станке	1	УККЗ		Устройство элементов станка	
132.	Ознакомление с резцами (проходной, подрезной, прорезной)	1	УНМ		Устройство элементов станка	
133.	Заточка и заправка резцов	1	УНМ		Устройство элементов станка	
134.	Установка и крепление резцов и резцедержателя	1	УСЗ		Устройство элементов станка	
135.	Установка деталей на станке	1	КУ		Устройство элементов станка	
136.	Выбор режимов резания	1	УККЗ		Устройство элементов станка	
137.	Работа на производстве. Ознакомление с видами работ на предприятии	1	УНМ	Знать: структуру служб предприятий	Структура служб завода	Знать виды работ на предприятии
138.	Инструктаж по охране труда и пожарной	1	УНМ	Уметь: производить разметочные, сборочные работы,	Структура служб завода	

	безопасности на предприятии			применять ручные и механизированные инструменты		
139.	Структура служб завода	1	УСЗ		Структура служб завода	
140.	Устройство элементов станка	1	КУ		Структура служб завода	
141.	Организация работ в механических и сборочных цехах	1	УПМ		Структура служб завода	
142.	Работа ОТК	1	УККЗ		Структура служб завода	
143.	Организация контроля качества продукции	1	КУ		Структура служб завода	
144.	Виды разметочных работ	1	УНМ		Разметка	
145.	Инструктаж по безопасности труда на участке и конкретном рабочем месте	1			Виды инструктажа	
146.	Сборочные работы. Сборка неподвижных соединений и трубопроводных систем	1	УНМ	Знать: Технику сборки деталей	Подгонка деталей при сборочных работах	Иметь представление о сборочных работах и инструменте, применяемом при сборке
147.	Сборка узлов при помощи резьбовых соединений	1	УНМ	Уметь: Правильно производить сборку	Подгонка деталей при сборочных работах	
148.	Фиксирование и соединение деталей болтами, винтами, шпильками	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
149.	Применение механизированных инструментов при затяжке	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
150.	Стопорение резьбового соединения контргайкой, проволокой и т. д.	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
151.	Контроль качества сборки соединений	1	УККЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
152.	Сборка шпоночных и шлицевых соединений	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	

153.	Подбор шпонок, пригонка по пазу	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
154.	Снятие острых кромок, припиловка деталей	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
155.	Центрирование шлицевых соединений	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
156.	Сборка неразъемных соединений	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
157.	Подбор деталей сопрягаемых запрессовкой	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
158.	Запрессовка втулок и других деталей на ручных прессах	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
159.	Выполнение неразъемных соединений с помощью нагрева	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
160.	Подготовка поверхностей к сварке	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
161.	Сборка деталей под прихватку и сварку	1	УККЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
162.	Подбор деталей сопрягаемых запрессовкой	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
163.	Запрессовка втулок и других деталей на ручных прессах	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
164.	Выполнение неразъемных соединений с помощью нагрева	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
165.	Подготовка поверхностей к сварке	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
166.	Сборка деталей под прихватку и сварку	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
167.	Общая технология сборки. Общие сведения о сборке машин	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
168.	Машины и механизмы	1	УСЗ		Подгонка деталей при	

					сборочных работах	
169.	Виды производств	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
170.	Виды сборки	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
171.	Технологические процессы и схемы сборки	1	УККЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
172.	Оборудование, применяемое при сборочных работах	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
173.	Типы соединения деталей	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
174.	Средства транспортировки, используемые при сборке	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
175.	Подготовка деталей к сборке	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
176.	Слесарно-пригоночные работы	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
177.	Охрана труда при сборочных работах	1			Подгонка деталей при сборочных работах	
178.	Составление технологической карты по сборке резьбовых соединений сборке	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
179.	Сборка неподвижных разъемных и неразъемных соединений.	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
180.	Технологический процесс сборки резьбовых соединений	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
181.	затяжка резьбовых соединений	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
182.	Виды шпоночных соединений	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
183.	Сборка шпоночных	1	УККЗ		Подгонка деталей при	

	соединений				сборочных работах	
184.	Виды шлицевых соединений	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
185.	Сборка шлицевых соединений	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
186.	Сборка штифтовых корпусных соединений	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
187.	Виды сборки трубопроводов	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
188.	Сборка на фитингах	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
189.	Характеристика неподвижных неразъемных соединений	1	УНМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
190.	Использование пластической деформации при сборке	1	УСЗ		Подгонка деталей при сборочных работах	
191.	Прессовые соединения	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
192.	Механические прессовые соединения	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
193.	Прессовые соединения методом теплового воздействия	1	УККЗ		Подгонка деталей при сборочных работах Подгонка деталей при сборочных работах	
194.	Прессовые соединения методом глубокого охлаждения	1	КУ		Подгонка деталей при сборочных работах	
195.	Охрана труда при сборке неподвижных разъемных и неразъемных соединений	1	УПМ		Подгонка деталей при сборочных работах	
196.	Практическая работа. Сборка деталей и узлов.	1		Знать: правила безопасной работы при сборочных работах и технику выполнения сборки различных изделий	Составление технического требования к резьбовому соединению узла	Иметь представление о технике безопасности при проведении сборочных работ, составлять технические требования

						на сборку, безопасно использовать сборочный инструмент.
197.	Установка болтов на узлах механизмов	1	УНМ	Уметь: производить сборочные работы	Составление технического требования к резьбовому соединению узла	
198.	Продолжение работы	11	УНМ		Составление технического требования к резьбовому соединению узла	
199.	Установка шпилек на узлах механизмов	1	УСЗ		Составление технического требования к резьбовому соединению узла	
200.	Продолжение работы	1	КУ		Виды резьбовых соединений	
201.	Отработка способов стопорения резьбовых соединений	1	УПМ		Виды резьбовых соединений	
202.	Продолжение работы	1	УККЗ		Виды резьбовых соединений	
203.	Составление технического требования к резьбовому соединению узла	1	КУ		Виды резьбовых соединений	
204.	Составление технического требования к резьбовому соединению узла	1	УНМ		Виды резьбовых соединений	
205.	Сборка подшипниковых соединений Назначение подшипников	1	УНМ		Виды подшипников	
206.	Виды подшипников скольжения	1	УНМ		Виды подшипников	
207.	Сборка соединение с подшипниками скольжения	1	УСЗ		Виды подшипников	

208.	Способы запрессовки подшипников скольжения	1	КУ		Виды подшипников	
209.	Конструкционные особенности подшипников качения	1	УПМ		Виды подшипников	
210.	Способы посадки подшипников	1	УККЗ		Виды подшипников	
211.	Монтаж упорных конических подшипников	1	КУ		Виды подшипников	
212.	Монтаж игольчатых подшипников	1	УНМ		Виды подшипников	
213.	Уплотнение, применяемое в подшипниках	1	УНМ		Виды подшипников	
214.	Смазка подшипников	1	УСЗ		Виды подшипников	
215.	Виды смазочных материалов	1	КУ		Виды подшипников	
216.	Охрана труда при сборке подшипниковых соединений	1	УПМ		Виды подшипников	
217.	Практическая запрессовка вкладышей механическим способом	1	УККЗ		Виды подшипников	
218.	Практическая сборка подшипников качения	1	КУ		Виды подшипников	
219.	Описать технологический процесс сборки подшипников	1	УНМ		Виды подшипников	
220.	Сборка механизмов вращательного движения. Валы и оси	1	УНМ		Виды передач	
221.	Виды и установка соединительных муфт	1	УСЗ		Виды передач	
222.	Виды ременных передач	1	КУ		Виды передач	
223.	Сборка ременных передач	1	УПМ		Виды передач	
224.	Сборка цепных передач	1	УККЗ		Виды передач	
225.	Характеристика зубчатых	1	КУ		Виды передач	

	передач					
226.	Червячные передачи	1	УНМ		Виды передач	
227.	Сборка зубчатых передач с цилиндрическим зубом	1	УНМ		Виды передач	
228.	Сборка зубчатых передач с коническим зубом	1	УСЗ		Виды передач	
229.	Сборка червячных передач	1	КУ		Виды передач	
230.	Виды механизмов поступательного движения	1	УПМ		Виды передач	
231.	Требования к направляющим и их обработка	1	УККЗ		Виды сборочного инструмента	
232.	Виды сборочного инструмента	1	КУ		Виды сборочного инструмента	
233.	Требования, предъявляемые к сборочному инструменту	1	УНМ		Виды сборочного инструмента	
234.	Охрана труда при сборке механизмов вращательного движения	1	УНМ		Виды сборочного инструмента	
235.	Выполнить сборку механизмов, требующих установки соединительных муфт	1	УНМ		Виды сборочного инструмента	
236.	Соединение концов цепей	1	УНМ		Виды сборочного инструмента	
237.	Разработать технологический процесс сборки зубчатой передачи	1	УСЗ		Виды сборочного инструмента	
238.	Контрольная работа. Изготовление шаблона и контршаблона с высверливанием внутренних отверстий по разметке	1	УККЗ	Знать: правила разметки изделия	Практическая работа слесарным инструментом	Самостоятельно оценить качество работы
239.	Продолжение контрольной	1	УККЗ	Уметь: изготовить шаблон и	Практическая работа	

	работы			контршаблон	слесарным инструментом	
240.	Анализ контрольной работы	1	УККЗ		Практическая работа слесарным инструментом	
241.	Вводное занятие. Правила безопасной работы	1	УПМ	Знать: - правила безопасной работы в слесарной мастерской. Инструменты и материалы Уметь: организовывать рабочее место -	Инструкции по ТБ	Использовать в работе знания о ТБ
242.	Правила поведения в мастерской	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
243.	Правила пожарной безопасности	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
244.	Сборка механизмов преобразования движения. Виды механизмов	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	Иметь представление о работе различных механизмов преобразования движения
245.	Сборка винтовых механизмов	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
246.	Кривошипно-шатунный механизм	1	УСЗ		Различия механизмов преобразования движения	
247.	Сборка поршневой группы	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
248.	Сборка механизмов клапанного соединения	1	УПМ		Различия механизмов преобразования движения	
249.	Виды эксцентриковых механизмов	1	УККЗ		Различия механизмов преобразования движения	
250.	Сборка эксцентриковых механизмов	1			Различия механизмов преобразования движения	
251.	Кулисные механизмы и их сборка	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения Различия механизмов преобразования движения	
252.	Храповые механизмы и их	1	УНМ		Различия механизмов	

	сборка				преобразования движени	
253.	Гидравлические приводы	1	УСЗ		Различия механизмов преобразования движения	
254.	Охрана труда при сборке механизмов преобразования движения	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
255.	Практическая запрессовка втулки механическим способом	1	УПМ		Различия механизмов преобразования движения	
256.	Проверка и установка поршневых колец	1	УККЗ		Различия механизмов преобразования движения	
257.	Правила притирки вкладышей	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
258.	Технология запрессовки термическим методом	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
259.	Запрессовка методом охлаждения	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
260.	Формы организации сборочных работ на предприятии	1	УСЗ		Различия механизмов преобразования движения	
261.	Определение трудоемкости сборочных работ	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
262.	Приспособление и оборудование, применяемое при сборочных работах	1	УПМ		Различия механизмов преобразования движения	
263.	Технологические процессы и схемы сборки	1	УККЗ		Различия механизмов преобразования движения	
264.	Методы сборки	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
265.	Конвейерная сборка механизмов	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
266.	Влияние технологичности конструкции на собираемость машин	1	УСЗ		Различия механизмов преобразования движения	

267.	Организация технологии сборки	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
268.	Регулировки и испытание машин и оборудования различного назначения	1	УНМ		Различия механизмов преобразования движения	
269.	Технический контроль при сборке .Технические условия на сборку	1	УСЗ		Различия механизмов преобразования движения	
270.	Взаимозаменяемость деталей	1	КУ		Различия механизмов преобразования движения	
271.	Приспособление, применяемое при контрольных операциях	1	УПМ		Различия механизмов преобразования движения	
272.	Виды балансировки при сборке	1	УККЗ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
273.	Динамическая балансировка	1	КУ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
274.	Статическая балансировка	1	УНМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
275.	Способы проверки качества разъемных соединений	1	УНМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
276.	Способы проверки качества неразъемных соединений	1	УСЗ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
277.	Проверка качества пригонки соединений	1	КУ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
278.	Правильность постановки деталей в соединениях	1	УПМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
279.	Уравновешенность вращающихся частей	1	УККЗ		Правила безопасности при производстве	

					сборочных работ	
280.	Показатели качества машин	1	КУ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
281.	Правила безопасности при производстве сборочных работ	1	УНМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
282.	Практическая подборка взаимозаменяемых деталей	1	УНМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
283.	Составление технических условий на сборку	1	УНМ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
284.	Проверка качества резьбовых соединений	1	УСЗ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
285.	Составить таблицу дефектов с причинами и способами устранения	1	КУ		Правила безопасности при производстве сборочных работ	
286.	Регулировка узлов и механизмов оборудования и машин различного назначения Виды машин различного назначения	1	КУ	Знать: Регулирование узлов при сборке машин и оборудования	Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	Иметь представление о регулировании узлов при сборке машин и оборудования

287.	Прямолинейность и параллельность направляющих	1	УНМ	Уметь: производить регулировку зазоров в сопряжении узлов и механизмов	Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	
288.	Совпадение осей и валов	1	УНМ		Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	
289.	Регулировка параллельности валов	1	УСЗ		Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	
290.	Регулировка радиального биения	1	УНМ		Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	
291.	Регулирование узлов при сборке машин и оборудования	1	УНМ		Инструктажи при сборочных работах	
292.	Регулировка зазоров в сопряжении узлов и механизмов	1	УСЗ		Инструктажи при сборочных работах	
293.	Охрана труда при регулировке узлов и механизмов	1	КУ		Инструктажи при сборочных работах	
294.	Испытание оборудования и машин различного назначения. Виды испытания	1	КУ	Знать: Виды различных испытаний	Инструктажи при сборочных работах	Представлять методику испытаний механизмов и машин на холостом ходу и под нагрузкой
295.	Испытание на холостом ходу	1	УНМ	Уметь:	Виды испытаний	
296.	Испытание под нагрузкой	1	УНМ	выбирать способы регулировки машин и оборудования	Виды испытаний	
297.	Механические испытания	1	УСЗ		Виды испытаний	
298.	Регулирование узлов по	1	КУ		Виды испытаний	

	итогах испытания					
299.	Отделка и окраска оборудования машин	1	УПМ		Виды испытаний	
300.	Консервация готовой продукции	1	УККЗ		Виды испытаний	
301.	Упаковка готовой продукции	1	КУ		Виды испытаний	
302.	Способы установки оборудования на место постоянной работы	1	УНМ		Виды испытаний	
303.	Охрана труда при испытании машин и оборудования	1	УНМ		Виды испытани Виды испытаний	
304.	Требования, применяемые при контроле качества машин и оборудования	1	УНМ		Виды испытаний	
305.	Выбор способов регулировки машин и оборудования	1	УСЗ		Виды испытаний	
306.	Технические условия, установленные на приемку готового оборудования	1	КУ		Виды испытаний	
307.	Факторы, влияющие на точность слесарно-сборочных работ	1	УПМ		Виды испытаний	
308.	Технология ручной обработки древесины. Виды древесины	1	УККЗ	Знать: свойства древесины, виды древесины и последовательность обработки.	Виды инструмента для обработки древесины	Иметь представление об устройстве инструмента для ручной обработки древесины, знать технику разметки и приёмы безопасной работы при использовании инструмента
309.	Свойства древесины	1	КУ	Уметь: производить разметку, пиление и строгание древесины	Виды инструмента для обработки древесины	
310.	Область применения	1	УНМ		Виды инструмента для	

	древесины				обработки древесины	
311.	Виды пиломатериалов	1	УНМ		Виды инструмента для обработки древесины	
312.	Столярный верстак и его устройство	1	УСЗ		Виды инструмента	
313.	Основные технологические операции ручной обработки древесины	1	УСЗ		Виды инструмента	
314.	Разработка последовательностей изготовления деталей	1	УНМ		Виды инструмента	
315.	Разметка заготовок из древесины	1	УНМ		Виды инструмента	
316.	Виды разметочных инструментов	1	УСЗ		Виды инструмента	
317.	Пиление заготовок из древесины	1	КУ		Виды инструмента	
318.	Приемы безопасной работы при пилении	1	УПМ		Виды инструмента	
319.	Строгание заготовок из древесины	1	УККЗ		Виды инструмента	
320.	Приемы безопасной работы при строгании	1	КУ		Виды инструмента	
321.	Сверление отверстий в деталях из древесины	1	УНМ		Виды инструмента	
322.	Инструменты для сверления	1	УНМ		Виды инструмента	
323.	Соединение деталей с помощью гвоздей	1	УСЗ		Виды инструмента	
324.	Правила безопасной работы при соединении деталей	1	КУ		Виды инструмента	
325.	Соединение деталей из древесины шурупами и саморезами	1	УПМ		Виды инструмента	

326.	Соединение деталей из древесины клеем	1	УККЗ		Виды инструмента	
327.	Виды клеев для древесины	1	КУ		Виды инструмента	
328.	Правила безопасной работы с клеем	1	УНМ		Виды инструмента	
329.	Подготовка изделия к склеиванию	1	УНМ		Виды инструмента	
330.	Зачистка поверхности изделия из древесины	1	УСЗ		Виды инструмента	
331.	Отделка изделий из древесины	1	КУ		Виды инструмента	
332.	Выпиливание деталей лобзиком	1	УПМ		Виды инструмента	
333.	Разметка рисунка на фанере	1	УККЗ		Виды инструмента	
334.	Выпиливание изделий из фанеры	1	КУ		Виды инструмента	
335.	Продолжение выпиливания лобзиком	1	УНМ		Виды инструмента	
336.	Продолжение работы лобзиком	1	УНМ		Виды инструмента	
337.	Правила замены пилки для лобзика	1	УСЗ		Виды инструмента	
338.	Техника безопасности при работе с лобзиком	1	КУ		Виды инструментаГ	
339.	Техника выпиливания внутренних полостей лобзиком	1	УПМ		Виды инструмента	
340.	Сборка отдельных элементов изделия	1	УККЗ		Виды инструмента	
341.	Методы покраски изделия из фанеры	1	КУ		Виды инструмента	
342.	Виды покрасочных материалов	1	УНМ		Виды инструмента	
343.	Выжигание по дереву	1	УНМ		Виды инструмента	

344.	Техника безопасности при работе с выжигательным прибором	1	УНМ		Виды инструмента	
345.	Первая медицинская помощь при порезах, ссадинах и занозах	1	УНМ		Виды медикаментов	
346.	Первая медицинская помощь при поражении током	1	УСЗ		Виды медикаментов	
347.	Правила техники безопасности при работе с разметочным инструментом	1	КУ		Виды медикаментов	
348.	Инструмент, применяемый в разметочных работах	1	УПМ		Виды разметочного инструмента	
349.	Приемы разметок заготовок	1	УККЗ		Виды разметочного инструмента	
350.	Разметка длины щита	1	КУ		Виды разметочного инструмента	
351.	Отпиливание припуска по длине	1	УНМ		Виды разметочного инструмента	
352.	Технические требования к качеству выполнения столярных операций	1	УНМ		Виды разметочного инструмента	
353.	Раскрой пиломатериала на заготовки	1	УСЗ		Виды разметочного инструмента	
354.	Торцевание кромок	1	КУ		Виды разметочного инструмента	
355.	Скругление углов	1	УПМ		Виды разметочного инструмента	
356.	Инструмент для долбление	1	УККЗ		Виды разметочного инструмента	
357.	Приемы долбления	1			Виды разметочного инструмента	
358.	Долбление ручным инструментом	1	УНМ		Виды разметочного инструмента	

359.	Виды сушки древесины	1	УНМ		Методы сушки древесины	
360.	Естественная сушка	1	УСЗ		Методы сушки древесины	
361.	Камерная сушка	1	КУ		Методы сушки древесины	
362.	Виды брака при сушке	1	УПМ		Методы сушки древесины	
363.	Виды укладки древесины в штабель	1	УККЗ		Методы сушки древесины	
364.	Правила безопасности при укладке материала и его разборке	1	КУ		Инструкции по ТБ	
365.	Приспособление для сверления древесины	1	УНМ		Инструкции по ТБ	
366.	Режущий инструмент для сверления	1	УНМ		Инструкции по ТБ	
367.	Приемы работы при сверлении	1	УСЗ		Инструкции по ТБ	
368.	Сверлильные станки и работа на них	1	КУ		Инструкции по ТБ	
369.	Электрифицированные инструменты для сверления	1	УПМ		Инструкции по ТБ	
370.	Приемы работы с электрифицированным инструментом	1	УККЗ		Инструкции по ТБ	
371.	Понятие о столярном соединении	1	КУ		Устройство ручных инструментов для строгания	
372.	Виды столярных соединений	1	УНМ		Устройство ручных инструментов для строгания	
373.	Долбление древесины на станках	1	УНМ		Устройство ручных инструментов для строгания	
374.	Отделка изделий морилкой	1	УСЗ		Устройство ручных инструментов для строгания	
375.	Отделка изделий	1	КУ		Виды красок и лаков	

	лакированием					
376.	Правила безопасной работы при лакировании изделия	1	УПМ		Виды красок и лаков	
377.	Устройство ручных инструментов для строгания	1	УККЗ		Виды инструментов для строгания	
378.	Заточка строгального инструмента	1	КУ		Виды инструментов для строгания	
379.	Наладка строгального инструмента	1	УНМ		Виды инструментов для строгания	
380.	Работа ручным электрорубанком	1	УНМ		Виды инструментов для строгания	
381.	Правила безопасной работы при работе ручным электрорубанком	1	УСЗ		Виды инструментов для строгания	
382.	Строгание на фуговальном станке	1	КУ		Виды инструментов для строгания	
383.	Техника безопасности при работе на фуговальном станке	1	УНМ		Виды инструментов для строгания	
384.	Циклевание деталей	1	УНМ		Виды инструментов для строгания	
385.	Шлифование деталей	1	УСЗ		Виды наждачной бумаги	
386.	Виды шлифовальных станков	1	КУ		Наждачные кругТ	
387.	Способы уплотнения оконных проемов	1	УПМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
388.	Шпатлевание углублений, трещин	1	УККЗ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
389.	Сушка шпатлевки	1	КУ		Правила техники безопасности при	

					выполнении стекольных работ	
390.	Зачистка изделий шлифовальной шкуркой	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
391.	Отделка изделий олифой	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
392.	Ремонт дверных блоков	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
393.	Окраска изделия	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
394.	Правила безопасной работы при окраске	1	УСЗ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
395.	Установка форточных, оконных и дверных петель	1	КУ		Виды фурнитуры	
396.	Утепление дверей и окон	1	УПМ		Виды фурнитуры	
397.	Ремонт и замена замков	1	УККЗ		Виды фурнитуры	
398.	Назначение остекления столярного изделия	1	КУ		Виды фурнитуры	
399.	Инструменты и материалы, применяемые при остеклении	1	УНМ		Виды фурнитуры	
400.	Типы стекол, применяемые при остеклении	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
401.	Правила техники	1	УСЗ		Правила техники	

	безопасности при выполнении стекольных работ				безопасности при выполнении стекольных работ	
402.	Технология резки, шлифовки и вставки стекла в проемы	1	КУ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
403.	Подготовка переплетов к замене битого стекла	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
404.	Резка стекла	1	УНМ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
405.	Вставка стекла в проем	1	УСЗ		Правила техники безопасности при выполнении стекольных работ	
406.	Типы полов	1	КУ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
407.	Материал, применяемый при настилке полов	1	УПМ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
408.	Инструменты, применяемые при настилке и ремонте полов		УККЗ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
409.	Требования, предъявляемые к устройству полов в различных помещениях	1	КУ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
410.	Правила техники безопасности при ремонте полов	1	УНМ		Инструкции по ТБ	
411.	Ремонт дощатых полов	1	УНМ		Правила техники	

					безопасности при ремонте полов	
412.	Очистка паркетных полов металлической стружкой	1	УНМ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
413.	Циклевание паркетного пола	1	УНМ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
414.	Ручная циклевка	1	УСЗ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
415.	Циклевка с применением специального оборудования	1	КУ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
416.	Устройство электроциклевальной машины	1	УПМ		Правила техники безопасности при ремонте полов	
417.	Лакирование полов	1	УККЗ		Правила безопасной работы с лаками	
418.	Правила техники безопасности при лакировании	1	КУ		Правила безопасной работы с лаками	
419.	Технология ремонта полов из плиток ПВХ	1	УНМ		Инструмент и оборудование	
420.	Материалы и инструменты, применяемые при ремонте полов из плиток	1	УНМ		Инструмент и оборудование	
421.	Правила техники безопасности при проведении работ	1	УСЗ		Инструмент и оборудование	
422.	Типы рулонно-листового покрытия для пола	1	КУ		Инструмент и оборудование	
423.	Разновидности рулонно-листового покрытия	1	УНМ		Инструмент и оборудование	
424.	Инструмент и	1	УНМ		Правила безопасной	

	оборудование, применяемые в процессе настилки рулонного покрытия				работы	
425.	Подготовка основания для настилки рулонного покрытия	1	УСЗ		Правила безопасной работы	
426.	Работа с электроприборами. Общее понятие об электрическом токе	1	КУ	Знать: виды источников электроэнергии, устройство простейших электроприборов	Инструмент для электромонтажных работ	Иметь представление об устройстве бытовых электроприборов, о правилах безопасной работы при использовании электроприборов, представлять виды источников электроэнергии
427.	Виды источников электроэнергии	1	УПМ	Уметь: определять неисправность в электроприборах и производить мелкий ремонт	Инструмент для электромонтажных работ	
428.	Виды потребителей электроэнергии	1	УККЗ		Инструмент для электромонтажных работ	
429.	Понятие об электрической цепи	1	КУ		Инструмент для электромонтажных работ	
430.	Виды соединений электрической цепи	1	УНМ		Инструмент для электромонтажных работ	
431.	Сборка простой электрической цепи	1	УНМ		Правила ТБ при работе	
432.	Испытание простой электрической цепи	1	УСЗ		Правила ТБ при работе	
433.	Инструмент для электромонтажных работ	1	УНМ		Правила ТБ при работе	
434.	Техника безопасности при выполнении электромонтажных работ	1	УНМ		Правила ТБ при работе	

435.	Устройство электроплитки	1	УСЗ		Правила ТБ при работе	
436.	Ремонт электроплитки	1	КУ		Правила ТБ при работе	
437.	Устройство электрического утюга	1	УПМ		Правила ТБ при работе	
438.	Ремонт электрического утюга	1	УККЗ		Правила ТБ при работе	
439.	Устройство электронагревателя	1	КУ		Правила ТБ при работе	
440.	Виды неисправностей электронагревателя	1	УНМ		Правила ТБ при работе	
441.	Типы электронагревателей	1	УНМ		Правила ТБ при работе	
442.	Зависимость силы тока от напряжения и сопротивления	1	УСЗ		Правила ТБ при работе	
443.	Производственная санитария и профилактика травматизма. Гигиена труда	1	КУ	Знать: Признаки и способы предупреждения переутомления	Основные правила сохранения здоровья	Оценивать состояние здоровья, знать как предупредить заболевания и способы элементарного лечения
444.	Признаки и способы предупреждения переутомления	1	УПМ	Уметь: оказывать первую доврачебную помощь	Основные правила сохранения здоровья	
445.	Значение рационального режима труда и отдыха	1	УККЗ		Основные правила сохранения здоровья	
446.	Требования к рабочей одежде	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
447.	Правила гигиены и режим питания	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
448.	Требования к освещению рабочего места и вентиляции	1	УСЗ		Основные правила сохранения здоровья	
449.	Инфекционные заболевания, пути распространения	1	КУ		Основные правила сохранения здоровья	

450.	Кожно-гнойничковые заболевания	1	УПМ		Основные правила сохранения здоровья	
451.	Влияние паров щелочных эмульсий и масел на дыхательные пути	1	УККЗ		Основные правила сохранения здоровья	
452.	Влияние шума и вибрация на человека	1	КУ		Основные правила сохранения здоровья	
453.	Заболевания, возникающие от пыли	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
454.	Поражения электрическим током: последствия, меры защиты	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
455.	Первая доврачебная помощь при ушибах, порезах, отравлениях и т.д.	1	УСЗ		Основные правила сохранения здоровья	
456.	Вредное воздействие на организм курения, алкоголя	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
457.	Утомляемость в процессе работы	1	УНМ		Основные правила сохранения здоровья	
458.	Трудовое законодательство. Кодекс законов о труде (КЗОТ)	1	УНМ	Знать: Основные трудовые права рабочих и служащих	Дисциплина –основа работы на производстве	Иметь представление об основных правах и обязанностях рабочих и служащих, о видах поощрений и наказаний на работе.
459.	Основные трудовые права рабочих и служащих	1	УНМ	Уметь: пользоваться	Дисциплина –основа работы на производстве	
460.	Обязанности рабочих и служащих	1	УНМ	Кодексом законов о труде (КЗОТ)	Дисциплина –основа работы на производстве	
461.	Трудовой договор	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
462.	Перевод на другую работу	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
463.	Расторжение трудового договора	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	

464.	Отстранение от работы	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
465.	Рабочее время и время отдыха	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
466.	Заработная плата	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
467.	Трудовая дисциплина	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
468.	Виды наказаний при нарушении трудовой дисциплины	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
469.	Охрана труда на производстве	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
470.	Труд молодежи	1	УНМ		Дисциплина –основа работы на производстве	
471.	Санитарно-технические работы. Уплотнительные материалы. Назначение санитарно-технических работ	1	УСЗ	Знать: основные виды санитарно-технических работ и их назначение	Виды уплотнительных материалов	Подбирать самостоятельно инструменты и материалы для санитарно-технических работ, знать основные требования , предъявляемые при сборке труб.
472.	Технические требования к уплотнительным материалам		УСЗ	Уметь: грамотно применять уплотнительные материалы	Виды уплотнительных материалов	
473.	Материал для прокладки: паронит, фибра, картон, резина	1	УСЗ		Виды уплотнительных материалов	
474.	Резиновые изделия: манжеты, уплотнительные кольца и др.	1	УНМ		Виды уплотнительных материалов	
475.	Материалы для уплотнения санитарно-технических деталей	1	УНМ		Виды уплотнительных материалов	

476.	Применение льна, белил, олифы, уплотнительных лент	1	УНМ		Виды уплотнительных материалов	
477.	Техника безопасности при работе	1	УНМ		Виды уплотнительных материалов	
478.	Сальниковая набивка: хлопчатобумажные, асбестовые, пеньковые, асбестопроволочные	1	УСЗ		Виды уплотнительных материалов	
479.	Соединение стальных труб.Соединение труб на резьбе	1	КУ		Виды уплотнительных материалов	
480.	Назначение трубных соединений	1	УПМ		Виды уплотнительных материалов	
481.	Соединение труб накидной гайкой	1	УККЗ		Правила ТБ при соединении труб	
482.	Требования к соединению стальных труб	1	КУ		Правила ТБ при соединении труб	
483.	Способы разметки труб	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	
484.	Резка и обработка концов труб	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	
485.	Современные пластиковые трубы и их сборка	1	УСЗ		Правила ТБ при соединении труб	
486.	Соединение труб	1	КУ		Правила ТБ при соединении труб	
487.	Последовательность выполнения соединений на резьбе, на фланцах, накидной гайке, на сварке	1	УПМ		Правила ТБ при соединении труб	
488.	Назначение и устройство трубного ключа	1	УККЗ		Правила ТБ при соединении труб	
489.	Правила безопасности при соединении стальных труб	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	
490.	Практическая разметка труб	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	

491.	Отрезка труб вручную	1	УСЗ		Правила ТБ при соединении труб	
492.	Нарезание наружной резьба вручную	1	КУ		Правила ТБ при соединении труб	
493.	Нарезание внутренней резьбы	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	
494.	Сборка соединений на резьбе без уплотнительного материала	1	УНМ		Правила ТБ при соединении труб	
495.	Сборка соединений на резьбе с уплотнительным материалом	1	УСЗ		Правила ТБ при соединении труб	
496.	Разборка резьбовых соединений	1	КУ		Правила ТБ при соединении труб	
497.	Сборка и разборка фланцевого соединения	1	УПМ		Правила ТБ при соединении труб	
498.	Соединение труб небольшого диаметра накидной гайкой	1	УККЗ		Правила ТБ при соединении труб	
499.	Правила техники безопасности при выполнении сборочных работ	1	КУ		Правила ТБ при соединении труб	
500.	Контрольная работа. Изготовление производственной детали с применением ранее изученных операций	1	УККЗ	Знать: основные операции по изготовлению детали	Использование при работе слесарного инструмента	Самостоятельно оценивать качество изготовления изделия.
501.	Продолжение контрольной работы	1	УККЗ	Уметь: безопасно изготовить деталь	Использование при работе слесарного инструмента	
502.	Анализ контрольной работы	1	УПМ			
503.	Практическое повторение	1	УПМ			
504.	Практическое повторение	1	УПМ			
505.	Практическое повторение	1	УПМ			

506.	Практическое повторение	1	УПМ			
507.	Практическое повторение	1	УПМ			
508.	Практическое повторение	1	УПМ			
509.	Практическое повторение	1	УПМ			
510.	Практическое повторение	1	УПМ			
	Итого:	510 ч				

Типы уроков:

УК – урок контроля

КУ –комбинированный урок

УКиКЗ-уроки контроля и коррекции знаний

УНМ-уроки изучения нового материала

УСЗ-уроки совершенствования знаний

УПМ-уроки повторения и закрепление

Материалы для контроля уровня подготовки обучающихся 9 классов

За время обучения в 9 классе обучающиеся выполняют следующие самостоятельные работы:

- 1 четверть: Изготовление угольников крепежных для столярной мастерской
- 2 четверть: Изготовление гайки "барашек"
- 3 четверть: Изготовление совка для мусора
- 4 четверть: Изготовление воротка для метчиков

Материалы для контроля уровня подготовки обучающихся 11 классов

Контрольные работы

11 класс 1 полугодие

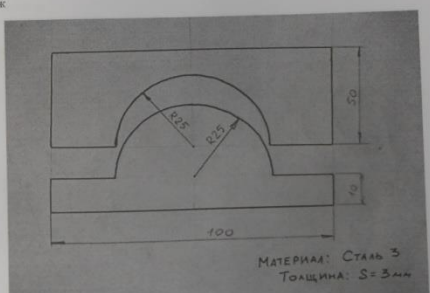
1. Контрольная работа «Изготовление шаблона и контршаблона»

2. Цель контрольной работы: проверить знания, умения и навыки при изготовлении изделия с самостоятельным использованием инструментов, приспособлений, чертежей и образцов.

3. Перечень материалов и оборудования:

- заготовка из стали S=3 мм
- линейка
- чертилка
- циркуль
- ножовка по металлу
- напильники разных видов
- станок сверлильный
- сверла 6 мм
- молоток
- наждачная бумага

4. Чертеж



МАТЕРИАЛ: Сталь 3
Толщина: S = 3 мм

5. Критерии оценки: контрольная работа оценивается по следующим параметрам:

- точность совпадения размеров изделия и чертежа
- качество шлифовки изделия
- товарный вид изделия
- время выполнения работы

11 класс 2 полугодие

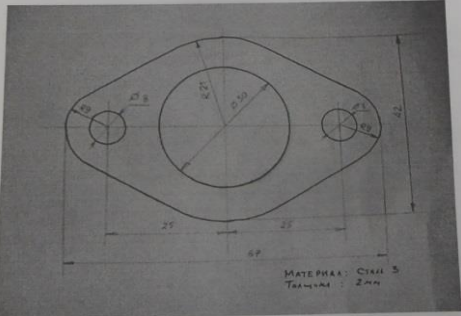
1. Контрольная работа «Изготовление производственной детали (прокладка) с применением ранее изученных слесарных операций»

2. Цель контрольной работы: проверить знания, умения и навыки при изготовлении изделия с самостоятельным использованием инструментов, приспособлений, чертежей и образцов.

3. Перечень материалов и оборудования:

- заготовка из стали S=2 мм
- линейка
- чертилка
- циркуль
- кернер
- ножовка по металлу
- напильники разных видов
- станок сверлильный
- сверла 6 и 8 мм
- молоток
- зубило
- наждачная бумага

4. Чертеж



МАТЕРИАЛ: Сталь 3
Толщина: 2 мм

5. Критерии оценки: контрольная работа оценивается по следующим параметрам:

- точность совпадения размеров изделия и чертежа
- качество шлифовки изделия
- товарный вид изделия

14

